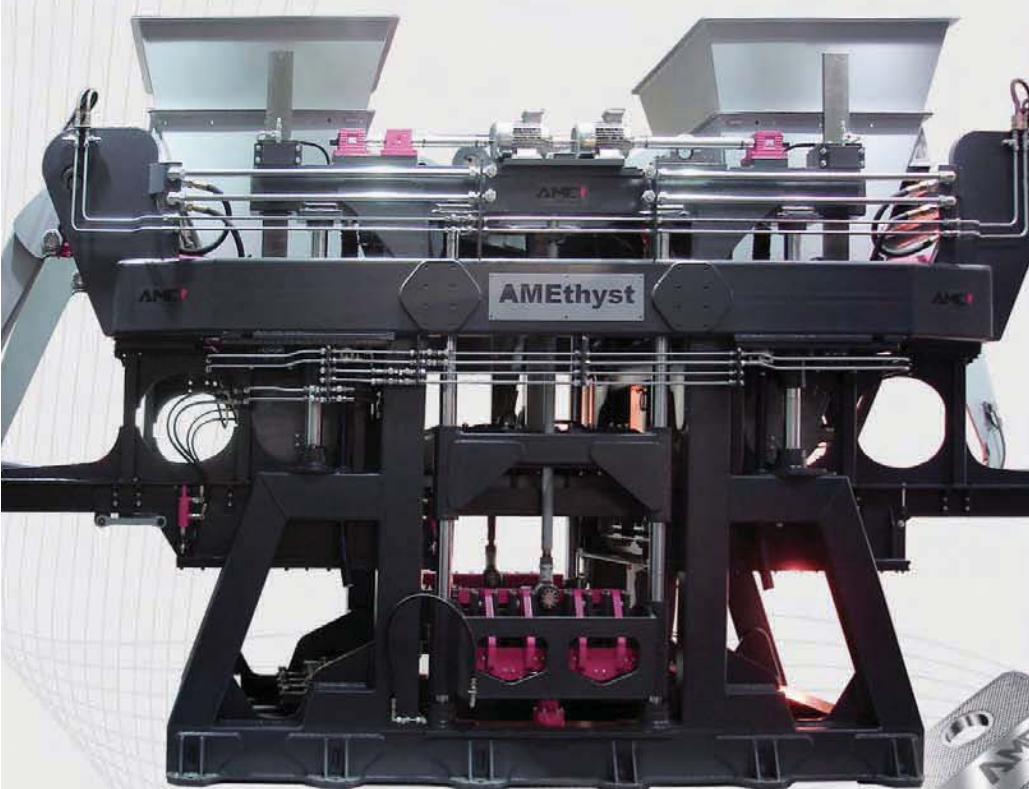




СДЕЛАНО В АВСТРИИ -
УСПЕХ ПО ВСЕМУ МИРУ

МАШИНЫ И УСТАНОВКИ ДЛЯ
ПРОИЗВОДСТВА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ



turn key



CREDO



**СДЕЛАНО В АВСТРИИ -
УСПЕХ ПО ВСЕМУ МИРУ**

С 1980 г. фирма АМЕ с помощью целеустремленно-го коллектива своих сотрудников разрабатывает и производит машины и установки для производ-ства бетонных изделий. Созданные для практиче-ского использования – проверенные на практике! Уникальные новые разработки и патенты позво-лили АМЕ стать одним из самых успешных лиде-ров мирового рынка.



СОДЕРЖАНИЕ

Credo	02-03
Amethyst 1500	04-07
PFS 1000/1300	08-11
Примеры изделий	12-13
Транспортная группа, пакетирование	14-15
Отделочное оборудование	16-17
Установка для изготовления блоков	18-19
Управление проектом	20-21
Экологичные изделия	22-22
Сервис	23-23

**Ваш ключ к успеху
-"turn key"**



Представитель АМЕ, наделенный полной от-ветственностью, находится в Вашем распоряжении в качестве персонального партнера-консультанта по общей разработке проекта вплоть до ввода в эксплуатацию установки или машины. Это обе-спечивает профессионально скоординирован-ное, "прозрачное" и эффективное выполнение монтажа машины или установки для изготовле-ния бетонных изделий фирмы АМЕ.

Оптимальной является всегда та машина, которая наилучшим образом реализует цели предприятия наших заказчиков.

Поэтому причина успеха АМЕ не является секретом; его основой является ориенти-рованное на практику решение задач, которое рынок бетонных изделий требует от каждого предприятия.

Предприятие АМЕ ставит перед собой следующие вопросы:

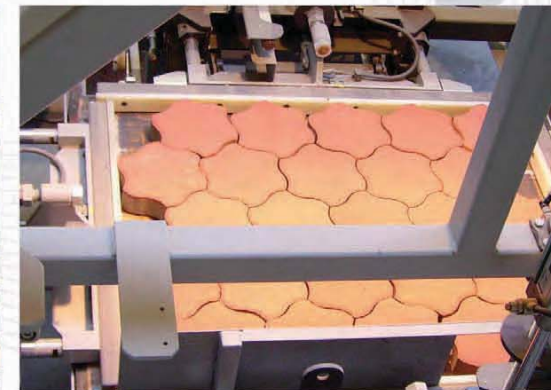
1. Как наш заказчик сможет делать бетонные изделия наивысшего качества при надежной, экономичной и высокопроизводительной работе?
2. Сколько разных моделей машин потребуется, чтобы обеспечить заданные перспективы роста?
3. Как достичь наилучшего соотношения цены и производительности, чтобы наши заказчики могли серьезно планировать соотношение инвестиции / аморти-зация / прибыль?
4. В каких местах модульной системы установок будет возможна модернизация, если возникнет необходимость усиления присутствия на рынке?
5. Как сочетать научную новизну с применением на практике?
6. Что мы должны делать, чтобы наши машины могли как можно быстрее начать работать у наших заказчиков?

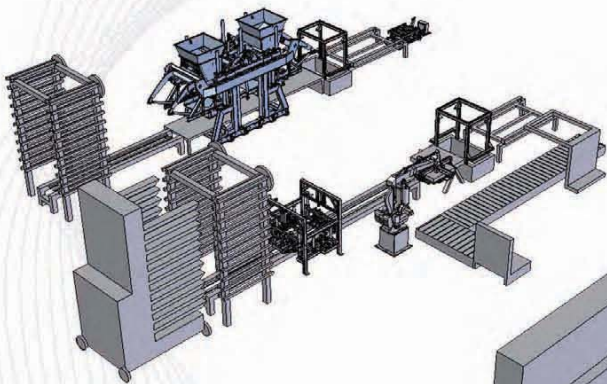
Для нас с самого начала было ясно: кто наилуч-шим образом ответит на эти вопросы, тот сможет обеспечить заказчикам наибольшую прибыль и добьется наибольшего успеха.

И мы нашли ориентированные на практику ответы на эти вопросы, как Вы сможете убе-диться, прочитав следующие страницы.

Руководство фирмы
AME Allgemeine Maschinen
Entwicklungs-Ges.m.b.H

turn key





AMETHYST 1500



- Эффективная техника вибрирования
- Небольшое время вибрирования
- Высочайшее качество изделий
- Большие резервы мощности



- Экономичный расход цемента
- Полностью автоматическая смена форм
- Малое количество персонала

- Высочайшая производительность
- Высота изделия может достигать 500 мм
- Широкая номенклатура изделий



Модульная система всей установки для стационарного изготовления изделий из бетона на рабочих поддонах допускает различные комбинации в зависимости от применяемого типа машины, представляющей собой основную часть установки. Машина Amethyst 1500 HS серийно оснащена двумя бункерами для основного и облицовочного бетонов. Направление перемещения рабочих поддонов – по продольной оси машины. Все устройство заполнения для основного бетона и облицовочного бетона регулируется по высоте и располагается над вибростолом.



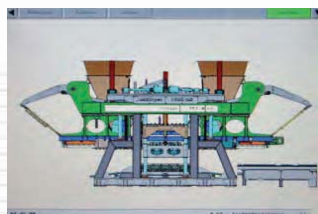
Полностью автоматизированная смена форм на Amethyst 1500 – чрезвычайно короткое время переоснащения – является простой и быстрой

Виброрешётка – для быстрого и точного заполнения формы

- Возможность оптимизации
- Возможность управления
- Возможность регулировки

Вибростол отделен от рамы – собственный фундамент – минимальный перенос вибраций на раму

AME MASCHINEN | AMETHYST 1500



Визуализация и система сбора и учета производственных данных: простое и наглядное представление важнейших производственных параметров машины

Важнейшие технические данные:

Размер поддона	1400 x 1000 - 1150 x 50	мм	
Формовочная зона	1300 x 1100	мм	
Высота изделия	40 - 500	мм	
Время цикла	до 12 секунд.		



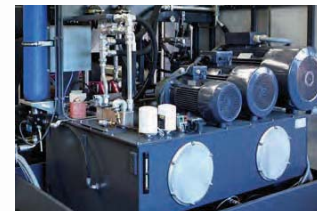
Выдвигная установка - дополнительное оборудование - для эффективного производства легких бетонных блоков со встроенной изоляцией (ICB - Insulated Concrete Block – бетонный блок со вставкой из стиропора)



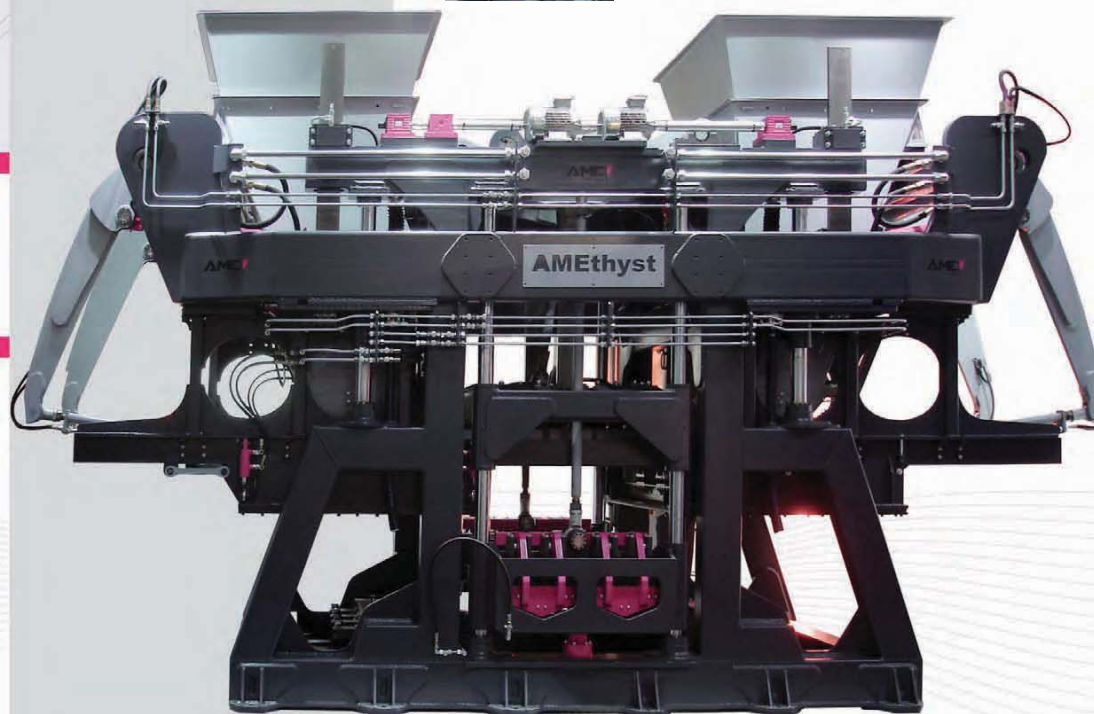
Наивысшее усилие вибрирования с помощью 8-и серводвигателей – до 450 кН



Технически совершенный ременный привод – "мягкая" транспортировка свежесформованных бетонных изделий в камеры набора прочности.



Прекрасно согласованная гидравлическая система – предназначена для длительной работы машины



Производительность установки за 8 часов

Машина AMETHYST 1500 HS	
Брусчатка с облицовкой 100 мм высотой	до 2 200 м ²
Блоки 400/200/200	до 25 000 шт.
Бордюрный камень с облицовкой 1000/200/150	до 6 400 шт.

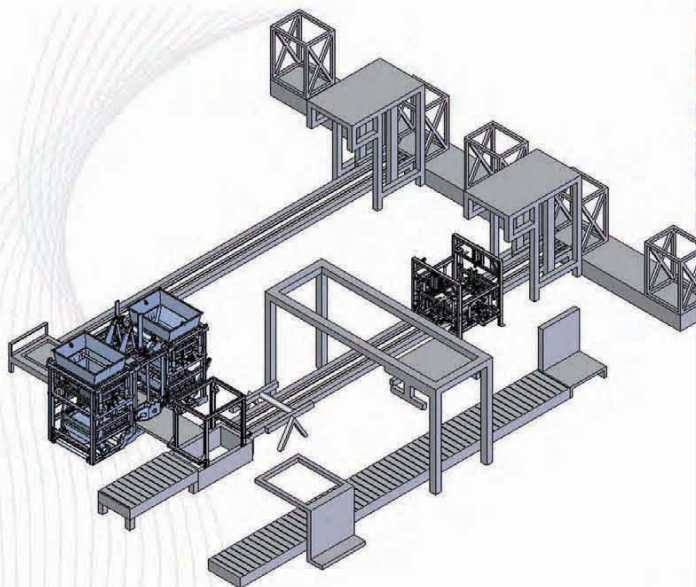
Варианты установок:

First Class
Premium Class
Twin Class
King Class

Возможные виды изделий

Брусчатка 24/24/6 см	
Плитка тротуарная 40/40/5 см	
Палисадный камень Ø10/40 см	
Пустотелый блок 50/25/22 см	
Блок перекрытия из керамзитобетона 62,5/20 см	
Пустотелый блок из керамзитобетона 30/50/22 см	
ICB - бетонный блок со вставкой из стиропора 100/25/25 см	
Поребрик 100/8/25 см	
Бордюрный камень 100/15/25 см	
Лотковые изделия 80/50/20 см	

Возможны многие другие варианты изделий.



PFS 1000

- Компактная конструкция всей машины
- Надежная рамная конструкция
- Гидравлика с аккумуляющей системой
- Продукция для поддонов евроформата
- Вибросистема АМЕ с 4-мя сервоосями, включая регулировку амплитуды и частоты вращения
- Высота ребер жесткости плавно регулируется
- Рама тележки с быстроизнашивающимися элементами
- Простая смена формы



PFS 1300

- Компактная конструкция всей машины
- Продукция для поддонов евроформата и 1,2 x 1 м
- Двухступенчатая кинематика заполнения - (обеспечивает плавное движение загрузочной тележки)
- Одноступенчатая кинематика заполнения секции облицовочного бетона (обеспечивает легкое подключение гидравлики)
- Бункер для облицовочного бетона снабжен направляющими стойками
- Меньшее время цикла благодаря мощной гидравлике
- Высота изделий до 350 мм
- Точное ведение пуансона благодаря большому расстоянию между направляющими стойками
- Опция: Выравнивание плиты пуансона для обеспечения точной высоты изделий и система шестеренчатых реек для подъема-опускания формы и пуансона

AME
MASCHINEN

PFS 1000
PFS 1300



Эта установка с PFS 1300 представляет собой модель для стационарного изготовления изделий из бетона на рабочих поддонах, имеющих ножки. Машина сконструирована аналогично PFS 1000, но отличается от нее в основном более тяжелым исполнением, более коротким временем цикла и большей высотой изделий.

Меньшая занимаемая площадь, более короткое время монтажа



Точное ведение формы и плиты пуансонов, как результат – более точное формование изделий



Размер изделий подходит к европоддонам



Возможно поперечное заполнение бордюрных камней благодаря поворачивающейся плите пуансонов

Варианты установок:

Economy
Smart Line
First Class

Возможные виды продукции

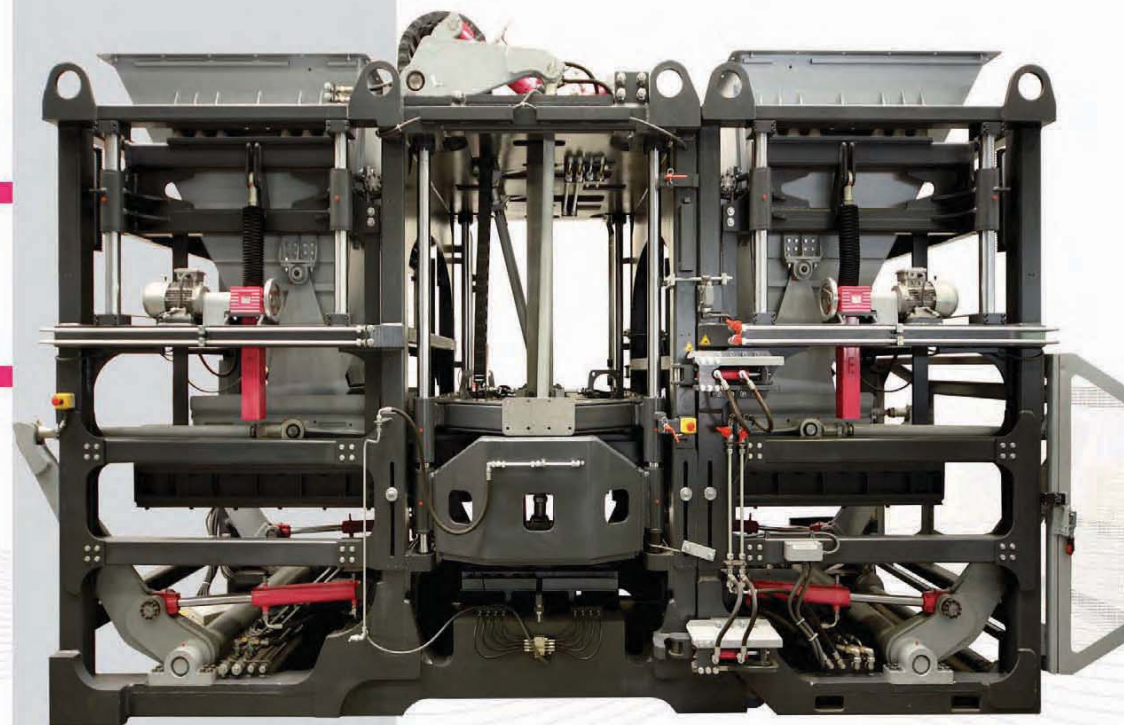
Брусчатка 24/24/6 см	
Дренажная брусчатка 25/12/10 см	
Плитка тротуарная 40/40/5 см	
Пустотелый блок 50/25/22 см	
Блок перекрытия из керамзитобетона 62,5/20 см	
Пустотелый блок из керамзитобетона 30/50/22 см	
ICB - бетонный блок со вставкой из стиропора 100/25/25	
Бордюрный камень 100/15/25 см	

Возможны и многие другие варианты изделий.

AME
MASCHINEN

PFS 1000
PFS 1300

Поддоны с ножками – отпадает необходимость в дорогостоящих стеллажах



Компактная конструкция / форма – различные виды отделки

Важнейшие технические данные PFS 1000:

Размер поддона	1400 x 1000 - 1150 x 50	мм
Формовочная зона	1250 x 880	мм
Высота изделия	40 - 300	мм
Время цикла	до 21 с для брусчатки с облицовкой	

Производительность установки за 8 ч:

Установка "Smart Line" с машиной PFS 1000	
Брусчатка с облицовкой 80 мм высотой	до 1 000 м²
Блоки 400/200/200	до 12 000 шт.
Бордюрный камень с облицовкой 1000/200/150	до 2 700 шт.

Важнейшие технические данные PFS 1300:

Размер поддона	1400 x 1000 - 1150 x 50	мм
Формовочная зона	1250 x 1050	мм
Высота изделия	40 - 350	мм
Время цикла	до 17 с для брусчатки с облицовкой	

Производительность установки за 8 ч:

Установка "Smart Line" с машиной PFS 1300	
Брусчатка с облицовкой 80 мм высотой	до 1 200 м²
Блоки 400/200/200	до 14 000 шт.
Бордюрный камень с облицовкой 1000/200/150	до 4 000 шт.

Фундаментный блок 50/30/23 см

Пустотелый блок 33/38/22 см

Блок перекрытия 62,5 см

Пустотелый блок 38/50/22 см

Полнотелый блок 12/50/22 см

Камень для подпорной стенки 30/26,5/13 см

Камень для стенки 40/42,5/20 см

Камень для стенки 45/45/30 см

AME
MASCHINEN

ИЗДЕЛИЯ И
ПРИМЕНЕНИЕ

Стеновой блок из опилкобетона
для внутренних стен
100/18/25 см

Стеновой блок из опилкобетона
для наружных стен
100/38/25 см

ICB (бетонный блок со вставкой
из стиропора)
100/25/25 см



Дренажная
брусчатка 25/12/10 см

Брусчатка «газонная» 40/60 см

Брусчатка типа «катушка»
20/16,5/6 см

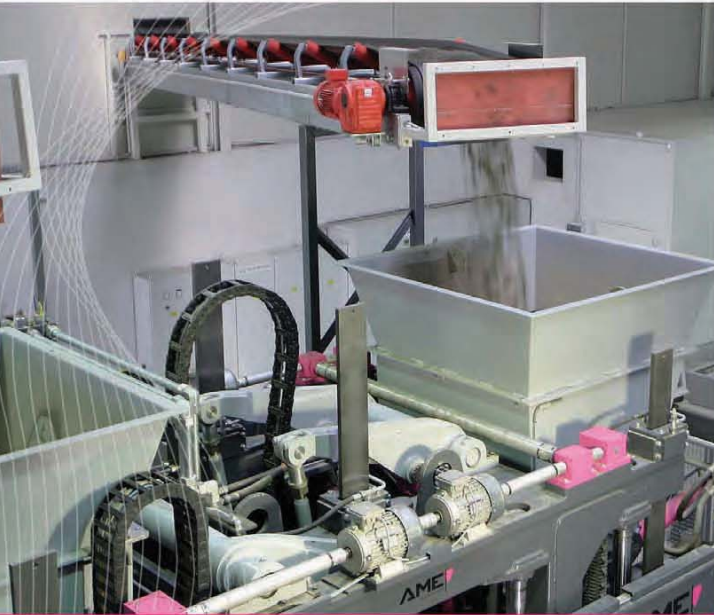
Брусчатка типа «волна» 24/12 см

Палисадный камень Ø10/40 см



Возможные виды продукции		Amethyst до 500 мм	PFS 1000 до 300 мм	PFS 1300 до 350 мм	FBH (H) до 500 мм	WSB 1000-S WSB 1000-M
Брусчатка 24/24/6 см		■	■	■		
Плитка тротуарная 40/40/5 см		■	■	■		
Палисадный камень Ø10/ высотой до 40 см		■		■ до 35 см	■	
Брусчатка типа «катушка» 20/16,5/6		■	■	■		
Газонная брусчатка 40/60/10 см		■	■	■		
Пустотелый блок 50/25/22 см		■	■	■	■	
Блок перекрытия из керамзитобетона 62,5 см		■	■	■	■	
Пустотелый блок из керамзитобетона 38/50/22 см		■	■	■	■	
ICB (бетонный блок со вставкой) 100/25/25 см		■	■	■	■	
Бордюрный камень 100/15/25 см		■	■	■	■	
Лотковые изделия 80/50/20 см		■			■	
Стеновой блок из опилкобетона для внешней стен 100/38/25 см			■	■		■
Стеновой блок из опилкобетона для внутренней стен 100/18/25 см			■	■		■

Возможны и многие другие варианты изделий.

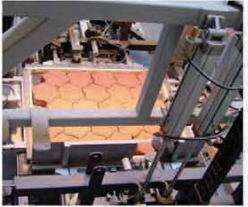


Общие сведения о подъемно-транспортном оборудовании AME

- Обширная программа конвейерного оборудования для оптимальной связи между производственными зонами
- Индивидуальные решения для заказчиков с целью получения системы «замкнутого цикла»

Портальный пакетирующий

- Для разборки или укладки штабелей бетонных блоков размером макс. 1.400 x 1.100 мм
- Прочная стальная мостовая конструкция с опорным каркасом, включая рельсы и механизм передвижения с электроприводом
- Горизонтальное перемещение с плавным пуском и остановом, с регулировкой частоты
- Вертикальный ход от электропривода с помощью мощных несущих цепей
- Вертикальное перемещение с плавным пуском и остановом, с регулировкой частоты
- Опции: электромеханический четырехсторонний захват; поворотное устройство 270°, сервопривод для горизонтального перемещения

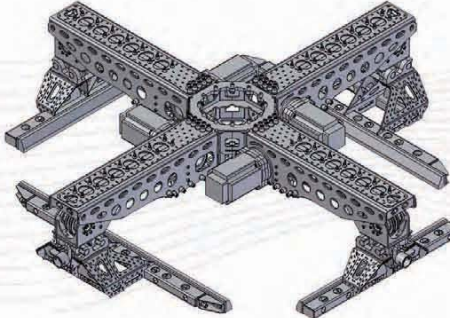
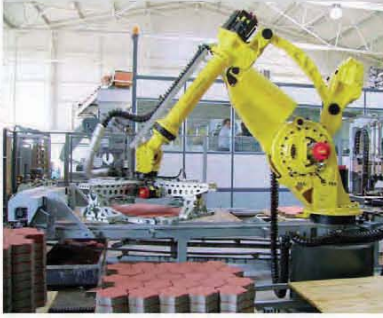


ТРАНСПОРТНАЯ
ГРУППА,
ПАКЕТИРОВАНИЕ



РОБОТ-ПАКЕТИРОВЩИК ОСТORUS 450/550

Пакетирующий OSTOPUS 450/550 состоит из промышленного робота с установленным захватом с сервоуправлением. Захват в базовом оснащении состоит из 4-х зажимных колодок, которые расположены крестообразно и приводятся в движение серводвигателями независимо друг от друга.



Особенности этой роботизированной установки

- Зажимная колодка с серводвигателем. Благодаря этой системе привода не возникает обусловленных температурой колебаний давления прижима.
- Давление и скорость регулируются и запоминаются в зависимости от изделия.
- Интеграция всех зажимных и двигательных функций в систему управления робота.
- Зажимные колодки адаптируются к соответствующему изделию (для щадящего обращения).
- Простая быстросменная система для зажимных колодок.
- Благодаря крестообразной форме рабочей зоны может быть осуществлен выход на несколько станций.
- Не требующая технического обслуживания установка для укладки в штабель с низким уровнем шума.
- Значительная экономия производственных затрат благодаря низкому потреблению электроэнергии.

Важнейшие технические данные:

Рабочая зона	$r = 2,8$	м	
Максимальная высота	3,0	м	
Грузоподъемность	до 500	кг	
Суммарная мощность	24	кВт	





В наш проект „turn key“ может быть встроено различное отделочное оборудование.

- Большое разнообразие изделий и возможностей применения для заказчика
- Индивидуальный план размещения для последующего встраивания отделочного оборудования
- Партнер-консультант для всего процесса облагораживания поверхности (изготовление бетонных блоков)

Колка



Шлифование и полирование



Колка

Высокоточная полностью автоматическая установка для раскалывания – Split 1.000/150 тонн с боковым ножом, позиционной заслонкой. Split 1.000/50 тонн с ножом Ypsilon. Синхронизированный верхний и нижний нож.



Промывка

Под действием струи воды мелкие частицы вымываются с поверхности блока, и его облагораживание происходит щадящим способом. Все установки с рабочими поддонами могут быть в любое время дополнительно оборудованы мойками.



Элементы "античности"

Отдельно или в виде байпасной установки. Хаотичный излом кромок, по выбору на верхней или нижней стороне или все 12 кромок. Место соединения сохраняется. Такт до 10 секунд на каждый слой.



Пескоструйная обработка

Мягкая шероховатая поверхность подчеркивает благородство отделки. В виде пластинчатого пескоструйного аппарата (рабочая ширина 600/800 мм) или двухтурбинного пескоструйного аппарата (рабочая ширина 1 250 мм).

AME
MASCHINEN

ОТДЕЛОЧНОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

Пескоструйная обработка



Создание гладких борозд



Галтовка

Одна машина – два инструмента – три изделия. Возможны различные поверхности (молот с насечкой, молот с круглым бойком) и фаски. Отдельно или в виде байпасного ленточного транспортера с быстросменными балками (выход до 1 400 м2/8 ч).



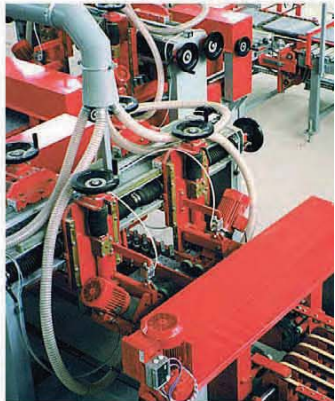
Шлифовка

STAR 8000, туннельная модульная конструкция с бронированным основанием, программирование изделий с помощью системы сбора и учета производственных данных. Универсальная инструментальная тарелка для всех алмазных и шлифовальных инструментов. Высота изделий до 320 мм. Энергосберегающая техника!



Создание гладких борозд

Позволяет получить также структурированные поверхности с эксклюзивным эффектом шелкового глянца. Грязеотталкивающее уплотнение пор. Машина может быть расположена отдельно или быть встроена. Рабочая ширина 600/800/1 200 мм. 1 – 12 кёрлинг-держателей (придание фактуры)



Снятие фаски

Точно выполненные фаски не только украшают изделие. Они повышают запас прочности и облегчают упаковку. Мостовая модульная конструкция, вмещающая до 8 суппортов для обработки. Макс. рабочая ширина 1 000 мм. Высота изделий до 400 мм.

Варианты установок:

Mobil Line

Mobil Line Light

Возможные виды продукции

FBH 1200:

Пустотелый блок
40/20/20 см



Блок перекрытия
из керамзитобетона
62,5 см



Пустотелый блок
из керамзитобетона
30/50/22 см



Палисадный камень
Ø10/ высотой до 40 см



Бордюрный камень
100/15/25 см



Лотковые
изделия
110/104/500



Возможности выпуска продукции

WSB 1000:

WSB 1000: стеновой
блок из опилкобетона
для наружных стен



100/38/25 см

Стеновой блок из
опилкобетона для
внутренних стен



100/18/25 см

Возможны и многие другие варианты изделий.

AME
MASCHINEN

FBH 1200

Важнейшие технические данные FBH 1200:

Ширина колеи | 1200,- 1570 | мм
Высота изделия | 100 – 380 (550) | мм
Использование формы | при ширине колеи 1200 1100 x 1040 | мм

Особенности установки для изготовления блоков FBH 1200 (H)

- Простота обращения с системой управления с помощью указаний меню
- Пульт управления закреплен на раме с помощью поворотной консоли
- Изготовление идет полностью автоматически
- Машина перемещается по рельсам
- Облегчается процесс укладки в штабель и производственная площадь используется оптимально
- Приводной вал оборудован двумя дисковыми тормозами – это обеспечивает хорошую устойчивость при движении заполнительной тележки
- Регулировка высоты устройства заполнения с помощью винтового домкрата, приводимого в движение вручную, и подъемного цилиндра

WSB 1000

AME поставляет передвижное и стационарное производственное оборудование для изготовления блоков из опилкобетона (щепобетона), называемого также ксилитом или облицовочных бетонных блоков с заполнителем из древесной стружки. Комбинация древесины и цемента позволяет получить экономичный и экологически чистый строительный материал с превосходными свойствами с точки зрения теплоизоляции, аккумуляции тепла, звукоизоляции и огнестойкости.





Перед поставкой каждую машину фирмы AME полностью готовят к эксплуатации, проверяют на все функции и лишь потом передают её транспортной компании.

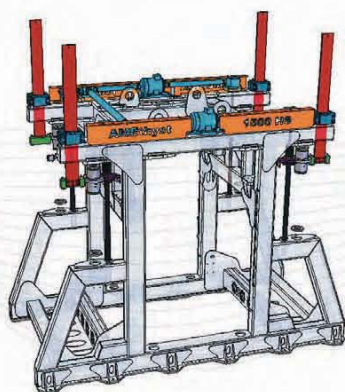


- Многофункциональность
- Высококачественные формы бетонных изделий, рассчитанные на долгий срок службы
- Выполнение особых пожеланий заказчика
- Многолетний опыт
- Оптимальное согласование форм с производственным оборудованием
- Возможность поставки форм для машин других производителей
- Высочайшие стандарты качества
- Производственное оборудование и форма из одних рук. Сервис с оптимизацией работы оборудования.

AME | УПРАВЛЕНИЕ
MASCHINEN | ПРОЕКТОМ

turn key

СОБСТВЕННАЯ
КОНСТРУКЦИЯ
ФОРМЫ



- Один партнер-консультант для всего проекта
- Однозначные и подробные спецификации мест сопряжений технологических групп
- Плотный график для обеспечения своевременного ввода в эксплуатацию в соответствии с договором
- Надежное технологическое обеспечение проекта и финишная сборка сотрудниками, имеющими многолетний опыт работы
- Программа обучения для операторов на предприятии заказчика
- Разработка и передача "turn key" - «под ключ»
- Обширная программа послепродажного сервиса с оптимизацией работы установки.



Когда имеется договоренность с заказчиком по поводу количества и номенклатуры изделий, то сначала разрабатывается план размещения отдельных модулей, согласуются сроки поставки и монтажа. Партнер-консультант несет ответственность за всю обработку заказа, начиная от планирования и до ввода в эксплуатацию, а также за обучение персонала на предприятии заказчика. Большой опыт AME гарантирует прозрачную и быструю обработку всего заказа.

Даже после ввода в эксплуатацию в любое время возможен контакт по телефону или через сервисный интернет-центр компании по модему, т.к. управление всей установкой в сервисном центре наглядно отображается так же, как и на экране системы управления на предприятии заказчика. Прозрачность, надёжность, качество и высокий выход продукции: установка "turn key" – это ключ к успеху.

Экологически чистые изделия обеспечивают экономическую выгоду



Бережное отношение к природе при эксплуатации установок является важной частью философии компании AME. При этом особое внимание уделяется минимизации энергозатрат в процессе производства, например, электроэнергии или масла при сохранении максимальной производительности, а также и 100%-ной переработке строительных отходов.

Мы также постоянно работаем над новыми производственными решениями, обеспечивающими оптимальную экономию энергии для конечных потребителей.

Примерами этого являются разработки WSB 1000 для изготовления экологически чистых опилко-бетонных блоков или ICB- бетонных блоков со вставками из стиропора для минимизации расхода тепловой и электрической энергии (климатическая установка).



СДЕЛАНО
В АВСТРИИ

- Укладка без строительного раствора предотвращает возникновение мостиков тепла / холода
- Строительные отходы перерабатываются на 100%
- Высокая огнестойкость класса F90 по классификации (сопротивление огню в течение 90 мин)
- Высокая степень защиты от природных катастроф, например, землетрясений (благодаря высокой пластичности и, следовательно, вязкости поглощает самые сильные колебания без больших повреждений)
- Благодаря большой палитре форм и точному выполнению размеров могут быть легко реализованы мечты о самом необычном жилище.

Сервис и техническое обслуживание

Для AME эта область означает обеспечение заказчикам обширной концепции технического обслуживания и безупречного сервиса для машин, поставленных AME, чтобы предоставить в распоряжение заказчиков необходимое сервисное обслуживание в как можно более короткое время и при как можно меньших затратах.

В результате предоставления сервисного и технического обслуживания AME гарантирует своим заказчикам:

- качество на долгий срок и надежность, проверенную на практике
- высокую готовность установки к работе
- долговременное обеспечение запасными частями
- больше времени для других задач

Сервисный центр AME

Наш главный сервисный центр в Бадендорфе (Badendorf) сосредотачивает всю деятельность по сервисному и техническому обслуживанию и предлагает целый ряд проработанных систем, предназначенных для координации всей деятельности по сервисному и техническому обслуживанию и поддерживающих наших заказчиков и сотрудников при оказании услуг.

Помимо нашего сервисного центра, мы с нашими партнерами руководим целым рядом сервисных станций по предоставлению сервисных услуг на предприятии заказчика и хранению критичных запасных частей в различных регионах и на всех континентах. При этом для нас важно поддерживать непосредственный контакт с заказчиком и иметь уверенность в том, что доступность всего спектра услуг, предоставляемых нашими специалистами по сервисному и техническому обслуживанию, обеспечивается в полном объеме также в других временных поясах.

Сервисный онлайн-центр AME

Сервисный онлайн-центр AME – это наша Интернет-площадка, с помощью которой наши заказчики имеют доступ ко всем соответствующим системам сервисного и технического обслуживания.

Сервисный онлайн-центр AME предлагает нашим заказчикам следующие опции:

Система технического обслуживания и инвентаризации

- Система сбора и учета всех машинных параметров и схемы циклического технического обслуживания

Система Trouble Ticket

- Система для учета и администрирования всех запросов на сервисное и техническое обслуживание

Соединение установок в режиме онлайн

- Непосредственное соединение системы управления установки с сервисным центром в Бадендорфе через модем

Доступ к веб-камере

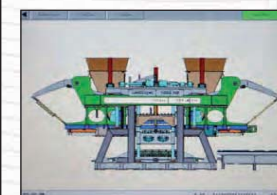
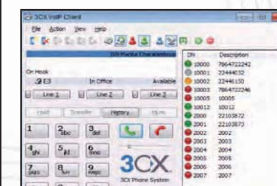
- Система для визуализации контроля установки и поддержки монтажных работ


Телефонное соединение VoIP

- Встроенное в установку телефонное соединение, позволяющее установить бесплатный контакт с сервисным центром

Управление сроками

- Онлайн-календарь для планирования и документирования сервисного и технического обслуживания



- 
- AME Центральный офис Австрия
 - AME Установки и машины
 - AME Дилеры и партнеры по сервису

СДЕЛАНО В АВСТРИИ -
УСПЕХ ПО ВСЕМУ МИРУ

МАШИНЫ И УСТАНОВКИ ДЛЯ ПРОИЗ- ВОДСТВА БЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ



Ваш партнер Ame



ENTWICKLUNGS-GES.M.B.H
Badendorf 12 | 8413 Ragnitz | Austria |
TEL: +43 (0)3183 7266-0 |
FAX: +43 (0)3183 7266-817 |
MAIL: admin@ame.at |
INTERNET: www.ame.at |

turn key

