

 **polypark®**
ВСЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА КОМПОЗИТОВ

ВАШЕ УСПЕШНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
С НАШИМИ МАТЕРИАЛАМИ!



Содержание

Ненасыщенные полиэфирные смолы	5
Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)	
Смолы для литья (искусственный камень)	
Химостойкие, негорючие смолы	
Смолы для RTM	
Смолы для намотки	
Смолы для пултрузии	
Гелькоуты и топкоуты.....	15
Гелькоуты	
Топкоуты	
Материалы для производства форм и полиуретановые пластики.....	21
Материалы для матриц	
Силиконовые компаунды	
Полиуретановые компаунды	
Полиуретановые пластики	
Армирующий материал	28
Стекломаты	
Стеклоткани	
Стеклоровинг	
Нетканый материал	
Эпоксидные смолы	34
Эпоксидные смолы	
EPIDIAN DECO	
Эпоксидные наливные полы	39
Оборудование и инструмент для ручного ламинирования	43
Установки для напыления смолы и рубленного ровинга	
Установки для напыления гелькоута	
Установки для технологии RTM	
Ручное оборудование и аксессуары	
Валики	
Дополнительное оборудование	
Разделительные составы и добавки	53
Разделительные воски	
Полупостоянные разделители	
Очиститель матриц	
Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители	
Отвердители и ускорители для полиэфирных смол	
Отвердители для эпоксидных смол	
Другие добавки	
Полировальные составы.....	59
Наполнители для производства искусственного камня	61
Декоративный наполнитель GraniStone	
Микрорамор (микрокальцид)	
Кварцевый песок	
Красящий пигмент	
Спецодежда	64
Конструкционные клеи	66
Шпатлевки	67



Миссия POLYPARK – мы поставляем современные композитные материалы, для воплощения ваших идей.



POLYPARK – комплексные поставки сырья, материалов и инструмента для производства композитов в России.

POLYPARK эксклюзивный представитель завода CIECH Sarzyna S.A. (Польша) в России, с 2010 года.

POLYPARK партнер нескольких заводов по производству стекломатериалов.

POLYPARK дистрибьютор немецкого производителя оборудования Wolfangel.

АССОРТИМЕНТ POLYPARK:

- Полиэфирные смолы и гелькоуты/топкоуты.
 - Стекломаты, ровинги и стеклоткани.
 - Материалы для производства матриц и форм.
 - Эпоксидные смолы и эпоксидные наливные полы.
 - Оборудование: Чопперы, Гелькоутеры, RTM установки и другое.
 - Добавки (отвердители, ускорители, пигментные пасты).
- И многое другое.....

POLYPARK – осуществляет поставки продукции, по индивидуальным техническим требованиям клиентов.

POLYPARK участник ежегодной композитной выставки «Композит Экспо», с 2010 года.

POLYPARK входит в группу компаний «Стандартпарк», в рамках которой мы имеем собственное производство изделий из полимербетона и можем на своем примере подтвердить качество предлагаемых материалов.

Мы будем рады сотрудничеству и с готовностью окажем помощь и консультацию по всем интересующим Вас вопросам!



Ненасыщенные полиэфирные смолы – вязкие жидкости, которые в процессе отверждения переходят из гелеобразного в твердое состояние. Затвердевшие полиэфирные смолы представляют собой прочные материалы, области применения которых очень широки и разнообразны.



Ненасыщенные полиэфирные смолы

Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)

Смолы для литья (искусственный камень)

Химостойкие и негорючие смолы

Смолы для RTM

Смолы для намотки

Смолы для пултрузии

и другие...

Смолы для ручного ламинирования, напыления (стеклопластик)

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа•с	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal 143 AWTP-1	TERE	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная, терефталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения.	200-300	10-20	110
Polimal 143 AWTP-2	TERE	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная, терефталевая ненасыщенная полиэфирная смола с низким содержанием стирола и цветным индикатором отверждения.	180-230	20-30	110
Polimal 104 WTP-2	ORTO	Конструкционная, предускоренная, тиксотропная ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола с цветным индикатором отверждения.	250-350	25-35	120
Polimal 1094 AWTP-1	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	300-450	19-26	110
Polimal 109 AWTP	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. Характеризуется хорошей адгезией к акрилу и ABS.	150-200	6-15	110
Polimal 1090 AWTP	ORTO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная, умеренно гибкая. Превосходно смачивает стекловолокно и быстро затвердевает. Характеризуется хорошей адгезией к ABS.	150-200	6-15	110
Polimal 1091P	ORTO	Конструкционная, предускоренная, ортофталевая ненасыщенная полиэфирная смола. Превосходно смачивает стекловолокно и минеральные наполнители. Характеризуется хорошей адгезией к акрилу.	130-160	3-8	110
Polimal 1050 WTP LV	DCPD	Ортофталевая, тиксотропная, предускоренная ненасыщенная полиэфирная смола на основе DCPD цветным индикатором отверждения, с низким содержанием стирола.	550-700	25-35	80
Polimal 1059 AWTP-1	DCPD	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	290-350	22-26	120

Основа смол:

TERE - терефталевая

ORTO - ортофталевая

DCPD - дициклопентадиеновая

IZO - изофталевая

IZO/NPG - изофталево-неопентилгликолевая

VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
70	3500	2,5	65	Polimal 143 AWTP-1 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий.
70	3500	2,5	65	Polimal 143 AWTP-2 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий.
80	3600	3	95	Polimal 104 WTP-2 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий, особенно рекомендуется для использования в автомобилестроении (напр.тюнинг). Подходит под питьевую воду.
70	4300	2,0	63	Polimal 1094 AWTP-1 - предназначена для производства спортивно-туристической продукции, также применяется в корабле- и автомобилестроении, городской инфраструктуре. Имеет сертификат Lloid's Register.
70	4300	2	63	Polimal 109 AWTP - предназначена для производства и укрепления готовых акриловых изделий, таких как ванны и душевые поддоны. Так же подходит для производства стеклопластиковых ламинатов.
70	4300	2	63	Polimal 1090 AWTP - предназначена для производства стеклопластиковых ламинатов с хорошей адгезией к ABS. Подходит для ручного нанесения или напыления.
70	4300	2	63	Polimal 1091 P - предназначена для производства изделий армированных стекловолокном и / или минеральных наполнителей.
40	-	1,8	50	Polimal 1050 WTP LV – рекомендуется для ламинирования непосредственно на полистироле.
70	3700	2	85	Polimal 1059 AWTP-1 - предназначена для производства спортивно- туристической продукции, также применяется в корабле- и автомобилестроении. Подходит для малой и средней толщины ламинатов. Имеет сертификат Lloid's Register.

Маркировка смол:

А – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE

В – с аминным ускорителем

Л – с оптическим отбеливателем

S – с наполнителем

Р – ускоренная

R – реактивная

Т – тиксотропная

W – с цветовым индикатором отверждения

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°С - 25°С МПа•с	Время гелеобразования при 25°С мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal 1059 AWTP-2	DCPD	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная.	290-350	32-36	120
Polimal 123 AWTP	IZO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. С высокой термической стойкостью.	270-340	15-20	120
Polimal 122-2 AWTP	IZO	Конструкционная смола с низкой эмиссией стирола и цветным индикатором отверждения, тиксотропная, предускоренная. С высокой термической стойкостью.	240-350	15-25	120

Смолы для литья (искусственный камень)

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°С - 25°С МПа•с	Время гелеобразования при 25°С мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal 109-32 PyK	ORTO	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, бледно-розового цвета, хорошо смешивается с наполнителями.	200-300	7-15	100
Polimal 109-32 PyK LP	ORTO	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, бледно-розового цвета, хорошо смешивается с наполнителями. Содержит добавку уменьшающую усадку изделия.	400-500	14-18	100
Polimal 1051 P	DCPD	Предускоренная, низковязкая, ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена.	150-220	7-10	90
Polimal 1057 P-2	DCPD	Предускоренная, низковязкая, ненасыщенная полиэфирная смола на основе дициклопентадиена	150-220	21-23	90
Polimal 1061 P	ORTO/NPG	Смола с низким содержанием стирола, ускоренная, хорошо смешивается с наполнителями. Имеет повышенную стойкость к УФ излучению	720-850	12-15	110

Основа смол:

TERE - терефталевая	IZO - изофталевая
ORTO - ортофталевая	IZO/NPG - изофталево-неопентилгликолевая
DCPD - дициклопентадиеновая	VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °С	Применение
70	3700	2	85	Polimal 1059 AWTP-2 - предназначена для производства спортивно-туристической продукции, также применяется в корабле- и автомобилестроении. Подходит для малой и средней толщины ламинатов. Имеет сертификат Lloid's Register.
70	3300	3	68	Polimal 123 AWTP - рекомендуется для производства изделий с высокими параметрами выносливости, а также высокой термической стойкостью и выносливостью к воде. Предназначена для производства спортивно-туристических изделий, лодок, яхт, для ж/д отрасли, топливных баков, для производства форм и матриц.
80	3800	3	90	Polimal 122-2 AWTP - рекомендуется для производства изделий с высокими параметрами выносливости, а также высокой термической стойкостью и выносливостью к воде. Предназначена для производства спортивно-туристических изделий, лодок, яхт, для ж/д отрасли, топливных баков, для производства форм и матриц. Имеет сертификат Lloid's Register.

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °С	Применение
50	3900	2,5	60	Polimal 109-32 PyK - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора (подоконники, облицовочная плитка, мойки и т.д.)
50	3900	2,5	60	Polimal 109-32 PyK LP- предназначена для производства изделий из искусственного мрамора (подоконники, облицовочная плитка, мойки и т.д.)
60	3500	1,5	95	Polimal 1051 P – рекомендуется для производства литевых санитарных изделий.
60	3700	2	70	Polimal 1057 P-2 – рекомендуется для производства литевых санитарных изделий. Особенно рекомендуется для производства ванн.
60	3900	2	70	Polimal 1061 P предназначена для производства литевых изделий на основе смол и минералов, в том числе искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».

Маркировка смол:

А – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE	Р – ускоренная
В – с аминным ускорителем	R – реактивная
Л – с оптическим отбеливателем	Т – тиксотропная
С – с наполнителем	W – с цветовым индикатором отверждения

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время геле-образования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal 127	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце.	450-650	8-16	120
Polimal 125 MT	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами, тиксотропная, содержит метилметакрилат. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце..	750-950	15-25	120
Polimal 125 MP	IZO/NPG	Смола с высокими механическими свойствами, ускоренная, содержит метилметакрилат. Характеризуется повышенной стойкостью к атмосферным воздействиям, не выгорает на солнце..	500-600	10-20	120
Polimal 104	ORTO	Ортофталевая полиэфирная смола, с низким изотермическим пиком и низкой полимеризационной усадкой	300-400	14-24	120
Polimal 106	ORTO	Высокоактивная смола, короткое время гелеобразования, хорошо смешивается с наполнителями.	190-240	5-12	110

Химостойкие и негорючие смолы

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время геле-образования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Polimal VE 2 MM	VE	Винилэфирная химически стойкая, полиэфирная смола	300-400	15-35	130
Polimal VE 2 MM TP	VE	Винилэфирная химически стойкая, тиксотропная, предускоренная смола	250-350	20-30	110
Polimal VE 11 M	VE	Винилэфирная, огнестойкая сложная смола на основе бромированного бисфенола-А.	300-400	15-30	130
Polimal 104 TPS	ORTO	Конструкционная, ортофталевая, тиксотропная, предускоренная смола. Содержит наполнители, которые придают смоле огнезащитные свойства.	400-600	20-30	120
Polimal 1608 PS	DCPD	Конструкционная, предускоренная, , на основе DCPD, наполненная минеральными наполнителями ненасыщенная полиэфирная смола.	500-800	10-20	60
Polimal 1601 P	DCPD	Конструкционная, предускоренная, , на основе DCPD, ненасыщенная полиэфирная смола.	600-900	15-25	50

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
75	3900	3	70	Polimal 127 - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».
70	3600	2,5	85	Polimal 125 MT - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface». А также подходит для производства стеклопластиковых изделий.
70	3600	2,5	85	Polimal 125 MP - предназначена для производства изделий из искусственного мрамора и гранита по технологии «Solid Surface».
80	3600	3	93	Polimal 104 – предназначена для производства полимербетона.
75	3700	3,6	85	Polimal 106 - предназначена для производства полимербетона.

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
75	3500	3,5	95	Polimal VE-2 MM предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
75	3500	3	95	Polimal VE-2MM TP предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
80	3600	3,5	90	Polimal VE-11MM предназначена для производства полиэфирных стеклопластиковых изделий повышенной химической и термической стойкости методом ручного ламинирования и напыления,
80	3600	2,3	95	Polimal 104 TPS – предназначена для производства стеклопластиковых изделий с пониженной воспламеняемостью.
40	6000	0,8	100	Polimal 1608 PS предназначена для производства ламинатов с пониженной горючестью.
35	6000	0,7	90	Polimal 1601 P предназначена для производства ламинатов с пониженной горючестью.

Смолы для RTM, намотки, пултрузии

Смола	Основа	Характеристика	Вязкость при 23°C - 25°C мПа·с	Время геле-образования при 25°C мин	Прочность при изгибе, МПа
Смолы для RTM					
Polimal 1058 P	DCPD	Конструкционная, предускоренная, низковязкая, среднегибкая ненасыщенная полиэфирная смола	150-200	10-20	80
Смолы для намотки					
Polimal 104 N-1 P	ORTO	Конструкционная, предускоренная, низковязкая, среднегибкая ненасыщенная полиэфирная смола	200-250	25-35	120
Смолы для пултрузии					
Polimal 1222	IZO	Непредускоренная, средне реактивная ненасыщенная полиэфирная смола. Обладает хорошей химической стойкостью и водостойкостью.	500-1000	10 - 20	120
Другие					
Polimal 150	ORTO	Эластичная, низкорективная смола, с высокими прочностными характеристиками при растяжении и низкой усадкой при полимеризации	300-400	30-40	
Polimal 1055 B	DCPD	Ненасыщенная полиэфирная смола, на основе DCPD, гибкая, с хорошей стабильностью, содержит полимерный аминовый ускоритель.	350-500	5-10	70

Основа смол:

TERE - терефталевая
ORTO - ортофталевая
DCPD - дициклопентадиеновая

IZO - изофталевая
IZO/NPG - изофталевое-неопентилгликолевая
VE - винилоэфирная

Прочность при растяжении, МПа	Модуль упругости при растяжении, МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °C	Применение
55	3600	1,5	70	Polimal 1058 P - предназначена для производства стеклопластиковых изделий в закрытых формах (метод RTM).
80	3700	3,5	100	Polimal 104 N-1 P - предназначена для производства стеклопластиковых изделий в закрытых формах (метод Намотка).
80	3700	3	90	Polimal 1222 - предназначена для производства стеклопластиковых изделий методом пултрузии. Рекомендуется для производства товаров с высокой технической устойчивостью, а также высокой тепло- и водостойкостью.
12	40	82		Polimal 150 применяется в качестве «эластичной» добавки к твёрдым, конструкционным смолам с целью придания изделиям из стеклопластика эластичности и повышенной прочности при растяжении и ударе.
-	-	15	45	Polimal 1055 B предназначена для производства шпатлевки и других минерально-смолистых композиций, отверждаемая бензоилпероксидом

Маркировка смол:

A – экологичная с пониженной эмиссией стирола, LSE
B – с аминным ускорителем
L – с оптическим отбеливателем
S – с наполнителем

P – ускоренная
R – реактивная
T – тиксотропная
W – с цветовым индикатором отверждения





Гелькоуты представляют собой материал, который применяется в качестве верхнего слоя изделий из полиэфирной смолы. Гелькоуты создают защитную оболочку, стойкую к механическому воздействию и влиянию окружающей среды (вода, ультрафиолет и т.д.).

Топкоуты, также как и гелькоуты, используются для создания декоративно-защитной оболочки, только наносятся на поверхность уже готовых изделий.



Гелькоуты и топкоуты

Гелькоуты цветные и прозрачные

Топкоуты цветные и прозрачные

Гелькоуты

Гелькоут	Основа	Характеристика	Метод переработки	Вязкость (при 25°С) тыс. мПас	Время гелеобразования при 25°С мин	Прочность при изгибе МПа
Гелькоут Polimal GE 115 Psp (базовый, под колеровку)	NPG	Базовый гелькоут, образует стабильное и гибкое покрытие, которое имеет устойчивость к воздействию атмосферных условий, воды и УФ-света и т.п..	Распыление	26-66	8-16	95
Гелькоут Polimal GE-125 NPG P (прозрачный)	NPG	Прозрачная, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Ручное нанесение	35-75	8-16	110
Гелькоут Polimal GE-125 NPG Psp (прозрачный)			Распыление	18-40	8-16	
Гелькоут NPG белый Psp 9031 – холодный белый 9053 – теплый белый	NPG	Белая, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Распыление	22-44	8-16	100
Гелькоут SAN белый Psp (сантехнический)	NPG	Белая, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур. Отличается отличной деаэрацией и отсутствием пористости	Распыление	22-44	8-16	81
Гелькоут NG Hydro Psp (гидрогель)	NPG	Цветная, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, высокая химическая устойчивость, к погодным условиям и резким перепадам температур. Отличается отличной деаэрацией и высокой водостойкостью.	Распыление	28-44	8-16	82
Гелькоут Polimal IZO (цвет по RAL) P	IZO	Цветная, эластичная, стойкая к воде и другим домашним условиям оболочка. Стойкость к пожелтению и выцветанию на протяжении длительного времени эксплуатации.	Ручное нанесение	35-75	8-16	80
Гелькоут Polimal IZO (цвет по RAL) Psp	IZO		Распыление	18-40	8-16	
Гелькоут Polimal NPG (цвет по RAL) P	NPG	Цветная, твердая оболочка, стойкая к атмосферным воздействиям, к УФ-свету, к химическим средствам (моющие, чистящие), к погодным условиям и резким перепадам температур.	Ручное нанесение	35-75	8-16	100
Гелькоут Polimal NPG (цвет по RAL) Psp	NPG		Распыление	18-40	8-16	
Гелькоут NPG primer (цвет по RAL) Psp (грунт, под покраску)	NPG	Цветная, эластичная, стабильная оболочка под покраску. Стойкая к старению на протяжении длительного времени эксплуатации. Обладает хорошей укрывистостью.	Распыление	24-44	8-16	95

P- предускоренный гелькоут/топкоут

Модуль упругости при изгибе МПа	Предел прочности на разрыв МПа	Модуль упругости при растяжении МПа	Термическая стойкость HDT °C	Твердость, Barcola °B	Водопоглощение через 10 дней %	Применение
4040	-	4010	89	51	-	Гелькоут Polimal GE 115 Psp (базовый, под колеровку) предназначенный для колеровки и создания на поверхности изделия защитного покрытия.
4400	64	3900	98	40	0,45	Гелькоут Polimal GE-125 NPG P / Psp (прозрачный) – предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4300	55	4500	92	52	0,4	Гелькоут NPG белый Psp - предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4900	-	4900	95	53	-	Гелькоут SAN белый Psp (сантехнический) - предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации. Особо рекомендуется для санитарных изделий.
4600	37	4700	80	48	0,25	Гелькоут NG Hydro Psp (гидрогель) - предназначен для создания внешнего эстетического защитного покрытия. Рекомендуется для производства товаров высокого качества с длительным сроком использования, подверженных воздействию атмосферных условий, воды, высокой температуры, ультрафиолетового излучения, может подвергаться воздействию окружающей среды, загрязненной химическими средами и т. д. Рекомендуется для изготовления лодок, бассейнов и т.п.
4 600	44	4 100	73	50	-	Гелькоут IZO (цвет по RAL) P / Psp - предназначен для производства изделий хорошего качества с длительным сроком службы, для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета.
4 300	55	4 500	92	52	0,4	Гелькоут NPG (цвет по RAL) P / Psp - предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4040	-	4010	89	51	-	Гелькоут NPG (цвет по RAL) Psp грунт (под покраску) – используется в производстве стеклопластиковых изделий для изготовления слоя гелькоута, который является грунтовой основой, используемой для последующей покраски.

Гелькоут TVE зеленый FP (матричный)	VE	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению. Также имеет хорошую устойчивость к агрессивной цементной среде (щелочным составам).	Ручное нанесение/ Распыление	40-80	20-45	94
Гелькоут 1608 (цвет по RAL) Psp (трудногорючий)	IZO	Цветная оболочка в состав которой входят специальные наполнители, которые передают гелькоуту свойства негорючести и низкий коэффициент выделения дыма.	Распыление	22-44	8-16	60

Топкоут

Топкоут	Основа	Метод переработки	Вязкость (при 25°C) тыс. мПас	Время гелеобразования при 25°C мин	Прочность при изгибе МПа	Модуль упругости при изгибе МПа
Топкоут Polimal 126 NPG P	NPG	Прозрачная, стабильная оболочка, стойкая к выцветанию атмосферным условиям, ультрафиолету и другим процессам старения. Наносится на готовое изделие.	Ручное нанесение	40-80	10-20	110
Топкоут Polimal 126 NPG Psp			Распыление	18-58	10-20	
Топкоут Polimal NPG (цвет по RAL) P	NPG	Цветная, эластичная, стойкая к воде и другим домашним условиям оболочка. Стойкость к желтению и выцветанию на протяжении длительного времени эксплуатации. Применяется для нанесения на готовое изделие.	Ручное нанесение	40-80	10-20	100
Топкоут Polimal NPG (цвет по RAL) Psp			Распыление	18-58		



3800	44	4000	85	49	0,25	Гелькоут TVE зеленый FP – предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах., а также других стеклопластиковых изделий, где требуется повышенная химическая и термическая стойкость.
		5800	65	55	-	Гелькоут 1608 (цвет по RAL) Psp (трудногорючий) предназначен для создания огнестойкого покрытия при производстве стеклопластиковых изделий.

Предел прочности на разрыв МПа	Модуль упругости при растяжении МПа	Термическая стойкость HDT °C	Твердость, Barcola °B	Водопоглощение через 10 дней %	Водопоглощение через 10 дней %	Применение
4400	64	3900	98	40	0,45	Топкоут Polimal 126 NPG P /Psp- предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.
4 300	55	4 500	92	52	0,4	Топкоут Polimal NPG P/Psp - предназначен для производства изделий очень высокого качества. Для изделий подвергаемых интенсивному воздействию атмосферных условий, воды и ультрафиолета с длительным временем эксплуатации.





Стеклопластиковые формы предназначены в основном для производства изделий с использованием ненасыщенных полиэфирных смол с применением различных методов: ручное нанесение, распыление, холодное и горячее прессование, литье и др. Силиконовые и полиуретановые формы используются для изготовления изделий из ненасыщенных полиэфирных смол, гипса, бетона, жидких пластиков, мыла и т.д.



Материалы для изготовления форм и полиуретановые пластики

Материалы для матриц
Силиконовые компаунды
Полиуретановые компаунды
Полиуретановые пластики

Материалы для матриц

Основа	Характеристика	Вязкость (при 25°С) мПа·с	Время гелеобразования при 25°С мин	Прочность при изгибе МПа
Гелькоут TVE зеленый FP (матричный) <i>* под заказ: черный, синий, голубой</i>	Зеленая, устойчивая поверхность к химическим реагентам, растворителям, механическим и термическим повреждениям, к старению. Также имеет хорошую устойчивость к агрессивной цементной среде (щелочным составам).	40 000 – 80 000	20-45	94
Polimal VE 2 ММ (барьерная смола)	Винилэфирная химически стойкая, полиэфирная смола	300-400	15-35	130
Polimal VE 2 ММ TP (барьерная смола)	Винилэфирная химически стойкая, тиксотропная, предускоренная смола	250-350	20-30	110
Polimal T 104 WTP LP	Конструкционная, предускоренная, с цветным индикатором отверждения, тиксотропная смола. Содержит специальную добавку убирающая усадку.	300-400	15-35	130



Прочность при растяжении МПа	Модуль упругости при растяжении МПа	Удлинение при растяжении %	Термическая стойкость HDT °С	Применение
44	4000	-	85	Гелькоут TVE зеленый FP – предназначен для производства верхнего слоя на стеклопластиковых матрицах., а также других стеклопластиковых изделий, где требуется повышенная химическая и термическая стойкость.
75	3500	3,5	95	Polimal VE-2 ММ предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
75	3500	3	95	Polimal VE-2ММ TP предназначена для производства химически стойких стеклопластиковых изделий, например матрицы, гальванические ванны, емкости и т.п.
75	3500	3,5	95	Polimal T 104 WTP LP – предназначена для производства химически стойких ламинатов, полимербетона, матриц, система «мокрое по мокрому» или «быстрая матрица».



Полиуретановые компаунды

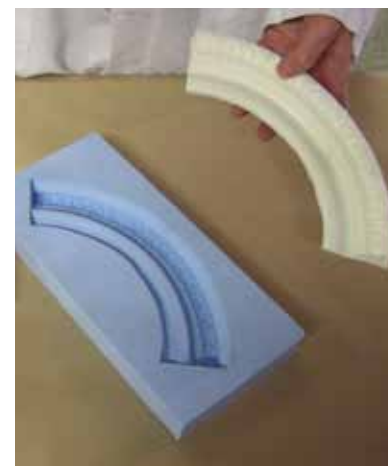


Полиуретаны используются в основном для изготовления прочных форм, вкладышей, штампов для текстурирования бетона, для изготовления автомобильных втулок, для создания резиновых механических деталей различной конфигурации, сборных архитектурных панелей, ограждения, брусчатки, плит и т.п. Обладает высокой стойкостью к истиранию, к щелочным составам (напр. цемент) и длительным сроком эксплуатации.

	Poly 74-29	Poly 74-45	Poly 75-70
Твердость по Шору А:	30	45	70
Соотношение (по объему или по весу):	1A:1B	1A:1B	1A:1B
Цвет:	Бежевый	Жёлтый	Серый
Время жизни, мин.:	30	30	40
Время выемки, час:	16	16	16
Общее время отверждения, дни:	7	7	7
Плотность г/см3:	1.02	1.02	1,05
Вязкость при смешивании (CPS):	2,800	2,000	3,000
Удлинение при разрыве, %:	1,600	1,135	724
Прочность при разрыве, psi(Mpa):	520(3.59)	408(2.81)	938 (6.47)
Усадка:	незначительная	незначительная	незначительная



Силиконовые компаунды



Формовочные силиконы используются для производства гибких литевых форм для многократного копирования изделий сложных контуров (для точного воспроизведения художественных и технических объектов и поверхностей в строительстве, реставрации, искусстве, криминалистике, пищевой промышленности и др.), а также для производства прокладок. Силикон для изготовления форм отличаются широкой сферой использования и ключевыми показателями физико-химических свойств.

НА ОЛОВЯНОЙ ОСНОВЕ

Марка	Цвет	Соотношение по весу (силикона к отвердителю)	Время жизни (мин 25 °C)	Время полимеризации (часов 25 °C)	Твёрдость по Шору (А°)	Плотность (г/см³)	Вязкость (mPas -25 °C) +2000	Прочность на разрыв (kgf /cm²)	Сопротивление раздиру (kgf /cm²)	Удлинение при разрыве (%)	Линейная усадка(%)
M10	Белый	100:2	20	16	10	1,08	15000	≥18	≥20	≥ 520	≤0.2
M1010	Полупрозрачный	100:2	20	16	10	1,08	15000	≥18	≥20	≥ 520	≤0.2
M20	Белый	100:2	20	16	20	1,08	17000	≥28	≥20	≥ 520	≤0.2
M2020	Полупрозрачный	100:2	20	16	20	1,08	18000	≥28	≥20	≥ 500	≤0.2
M25	Белый	100:2	20	16	25	1,08	18000	≥32	≥25	≥ 510	≤0.2
M30	Белый	100:2	20	16	30	1,08	25000	≥39	≥31	≥ 490	≤0.2
M3030	Полупрозрачный	100:2	20	16	30	1,08	18000	≥39	≥30	≥ 490	≤0.2
M40	Белый	100:2	20	16	40	1,08	24000	≥28	≥18	≥ 390	≤0.3

НА ПЛАТИНОВОЙ ОСНОВЕ

Марка	Цвет	Соотношение по весу (силикона к отвердителю)	Время жизни (мин при 25 0C)	Время полимеризации (часов при 25 0C)	Твёрдость по Шору (А°)	Вязкость (Cps -25 °C) после смешивания	Предел прочности (Mpa)	Прочность на разрыв(N/mm²)	Удлинение при разрыве(%)	Линейная усадка(%)
PLATSET Premium10	Полупрозрачный	1:1	10	16 - 24	10	1200	≥3.0	≥18	≥ 550	≤0.1
PLATSET Premium20	Полупрозрачный	1:1	10	16 - 24	20	7000	≥3.5	≥22	≥ 570	≤0.1
PLATSET Premium 30	Полупрозрачный	1:1	15	16 - 24	30	11000	≥4.3	≥28	520	≤0.1
PLATSET Premium40	Полупрозрачный	1:1	17	16 - 24	40	8000	4.5	23	400	≤0.1

Полиуретановые пластики



JETICAST 70 Premium

Двухкомпонентный литьевой пластик белого цвета, обладающие очень низкой вязкостью, поэтому в вакуумной дегазации нет необходимости. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется, соотношение 1:1 по объему. Полностью полимеризованная отливка – обладает повышенной прочностью, износостойчивостью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию.

Пластик обладает высокой влажостойкостью и устойчив к воздействию слабых растворителей и щелочей.

Применение

Пластики серии Jeticast применяют при литье репродукций маленького или среднего размера скульптур, имитаций изделий из бронзы или дерева и др., изготовление изделий разных отраслей промышленности, также применяют при изготовлении полых изделий «в обкатку».

Технические характеристики

Цвет	Белый
Соотношение А/В по весу	1,1А:1В
Соотношение А/В по объёму	100А:100В
Время жизни/отверждения (минут)	2/15
Твёрдость по Шору (D)	74
Плотность (г/см 3)	1.03
Вязкость смеси (mPas)	60
Прочность на разрыв (kgf /cm2)	27
Линейная усадка (%)	≤0,25



EasyFlo 60

Двухкомпонентный литьевой пластик белого цвета, обладающие очень низкой вязкостью, поэтому в вакуумной дегазации нет необходимости. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется, соотношение 1:1 по объему. EasyFlo 60 идеально подходит для производства элементов декора, различных литьевых изделий, моделей для литьевого производства, копирование прототипов и др.

Применение

Полностью полимеризованная отливка, полученная из продуктов серии EasyFlo-series, обладает повышенной прочностью, износостойчивостью, легко поддается машинной обработке и поверхностному окрашиванию. Данный продукт обладает высокой влажостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей. Область применения пластиков серии EasyFlo-series, включает в себя изготовление и репродукцию маленьких или среднего размера скульптур, имитаций изделий из бронзы и др. металлов, изготовление прототипов моделей для различных отраслей промышленности, декоративной бижутерии и пр.



Технические характеристики

Цвет	Белый
Соотношение А/В по весу	100А:90В
Соотношение А/В по объёму	1А:1В
Вязкость смеси (сП)	60
Время жизни (минут)	2
Максимальный экзотермический пик, во время отверждения (°C)	110
Время отверждения (минут)	15-30
Общее время отверждения (дней)	7
Удельный вес	1,03
Твердость по Шору (D)	65
Прочность на растяжение (МПа)	20,2
Модуль упругости (МПа)	500,9
Прочность на изгиб, 5% деформации (МПа)	27,0
Модуль упругости при изгибе (МПа)	642,1
Тепловая деформация (°C)	65
Удлинение (%)	13,9

Poly-optic 1411

Оптически прозрачный пластик

Жидкий двухкомпонентный пластик – оптической прозрачности, обладающий низкой вязкостью, жесткий, прочный, но не хрупкий. Полимер легко окрашивается в массу, легко смешивается и льется, соотношение 1А:1В по объему (100А:90В по весу).

Полностью полимеризованная отливка, полученная из продуктов серии Poly-optic, обладает повышенной прочностью, износостойчивостью, легко поддается машинной обработке, шлифовке, сверлению. Данный продукт обладает высокой влажостойкостью и устойчивостью к воздействию слабых растворителей. Пластик идеально воспроизводит мелкие детали и подходит для производства элементов декора, различных литьевых изделий, моделей для литьевого производства, имитаций изделий из льда, декоративной бижутерии и др. Область применения пластиков серии Poly-optic 1411, включает в себя изготовление и репродукцию маленьких или среднего размера скульптур, имитаций изделий из льда, изготовление прототипов моделей для различных отраслей промышленности, декоративной бижутерии и пр.

Технические характеристики

Цвет	Белый
Соотношение А/В по весу	100А:90В
Соотношение А/В по объёму	1А:1В
Вязкость смеси (сП)	60
Время жизни (минут)	2
Максимальный экзотермический пик, во время отверждения (°C)	110
Время отверждения (минут)	15-30
Общее время отверждения (дней)	7
Удельный вес	1,03
Твердость по Шору (D)	65
Прочность на растяжение (МПа)	20,2
Модуль упругости (МПа)	500,9
Прочность на изгиб, 5% деформации (МПа)	27,0
Модуль упругости при изгибе (МПа)	642,1
Тепловая деформация (°C)	65
Удлинение (%)	13,9



Армирующий материал для стеклопластикового производства на основе ненасыщенных полиэфирных или эпоксидных смол. Нетканые материалы используются в судостроении, транспортной сфере, строительстве, сантехнике и т.д. Обеспечивают низкий вес конечного изделия.



Армирующий материал

Стекломаты
Стеклоткани
Стеклоровинг
Нетканый материал



Стекломаты



	Ед. изм.	EMC 300-1250-E20	EMC 450-1250-E20	EMC 600-1250-E20
Вид стекла	-	Е		
Замасливатель	-	эмульсионный		
Содержание замасливателя	%	2-7	2-7	2-7
Поверхностная масса	г/м²	300+-23	450+-34	600+-45
Ширина	см	125	125	125
Влажность, не более	%	0,2	0,2	0,2
Разрывная нагрузка	Н	40	60	80
Длина мата в рулоне	Пог./м²	98/123	80/100	60/75
Вес/объем рулона	Кг/м³	37/0,1	45/0.1	45/0.1

Стеклоткани



	Ед.изм.	EWR 300A	EWR 720B
Вид стекла	-	Е	
Замасливатель	-	силан	
Тип переплетения	-	полотняное	
Поверхностная масса	г/м²	300	720
Ширина	см	100	100
Количество метров в рулоне	м	133	55
Количество кг в рулоне	кг	40	40
Содержание влаги, не более	%	0,15	0,15
Относительная влажность	%	58	58
Разрывная нагрузка, не менее	Н	1700	2900

Стеклоровинг для напыления



ER13-2400-180		
Тип стекла	-	Е
Ассемблированный ровинг	-	Р
Диаметр нити	мкм	13
Линейная плотность	текс	2400,3000
Код замасливателя		180
Линейная плотность	%	+5
Содержание влаги, не более	%	0,10
Содержание замасливателя	%	1.00+-0.15
Жесткость		140+-20
Вес бабины	кг	17,5

Стеклоровинг 386Т для намотки, пултрузии



386Т - универсальный стеклоровинг от компании JUSHI на основе силанового замасливателя совместим с ненасыщенными полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными смолами. Стеклоровинг подходит для производства методом намотки, пултрузии, ткачества. 386Т отличается специальными добавками в замасливатель, которые снижают уровень пушения стеклоровинга. Используется при производстве труб, решеток в профиле, резервуарах.

Тип стекловолона	Е						
Тип замасливателя	Силан						
Код замасливателя	386Т						
Линейная плотность, текс	300	200	600	1100	2200	2400	9600
		400	735	1200		4800	
Диаметр волокна, мкм	13	16	17	17	22	24	31

Технические параметры

Линейная плотность, текс	Содержание влаги, %	Содержание замасливателя, %	Прочность на разрыв (Н/текс)
ISO 1889	ISO 3344	ISO 1887	ISO 3341
±5	≤ 0.10	0.60±0.10	≥0.40 (≤4400tex) ≥0.35 (4400~8800tex) ≥0.30 (>8800tex)

Механические свойства

Свойство	Ед.изм	Значение	Тип смолы	Метод тестирования
Предел прочности	МПа	2660	Полиэфирная	ASTM D2343
Модуль упругости при растяжении	МПа	80218	Полиэфирная	ASTM D2343
Предел прочности	МПа	2580	Эпоксидная	ASTM D2343
Модуль упругости при растяжении	МПа	80124	Эпоксидная	ASTM D2343
Предел прочности при сдвиге	МПа	68	Эпоксидная	ASTM D2343
Сохранение прочности при сдвиге Кипячение в течение 72 часов	%	94	Эпоксидная	-

Нетканый материал



Matline предлагает несколько преимуществ:

- Лучшее драпируемость сухого материала
- Снижение потребления смолы от 15 до 20%
- Лучшее укладывается на вертикальных поверхностях (Судостроение)
- Снижение веса и издержек производства
- Улучшенная жесткость и ударопрочность
- Лучшее косметический вид, работает как блокатор копирэффента

В настоящее время Matline используется как материал для сердцевины или как подкладочный материал во многих областях применения: бассейны, лодки и яхты, ветряки, трейлеры и многое другое. Доступен в толщинах от 1,4 до 5 мм, перфорированный или неперфорированный. Работа с Matline не требует никаких специальных инструментов или навыков, поскольку он легко принимает любую форму.

Типичные характеристики		Matline + 101N	Matline + 201N	Matline + 301N	Matline + 401N	Matline + 501N
Вес сухого материала	г/м ²	55	70	110	140	185
Толщина сухого материала	мм	1.4	2	3	4	5
Длина рулона	м	100	80	50	40	30
Потребление смолы	кг/м ²	0.77	1.1	1.65	2	2.5

Ширина рулона: 100 см Внешний диаметр: 45/48 см

Механические свойства ламината

Стандартный стекломат 450 г/м² - Matline - Стандартный стекломат 450 г/м²
(Пропитка : Matline - 600 г/м²/мм, Стандартный стекломат - 1000 г/м²)

Полиэфирная смола	Ед. изм.	Matline + 101N L	Matline + 201N L	Matline + 301N L	Matline + 401N L	Matline + 501N L	Методы испытаний
Предел прочности на разрыв							
• Модуль	МПа	5998	5213	4861	4240	3556	ISO 527-4
• На разрыв	МПа	67.5	51.2	49.3	39.6	36.6	
• Удлинение	%	1.49	1.49	1.35	1.46	1.36	
Предел прочности на изгиб							
• Модуль	МПа	7313	6800	6588	5500	5187	NF/EN/ISO 14125
• На разрыв	МПа	195.2	150.3	141.2	81.5	89.4	
• Максимальный изгиб	мм	4.2	4.3	5.5	5.3	5.6	
Модуль сжатия	МПа	3801	3511	3157	2650	2192	NF/EN/ISO 604
Предел прочности при сдвиге	МПа	12.6	8.2	7.3	6.1	5.2	NF/EN/ISO 14130
Стойкость к ударным нагрузкам	kJ/m²	45.1	28.3	28.5	25	27.8	NF/EN/ISO 180
Водопоглощение	%	< 0,51	< 0,56	< 0,37	< 0,37	< 0,25	NF/EN/ISO 62

Ваше успешное производство с нашими материалами!

Эпоксидные смолы



Эпоксидная смола – это одна из разновидностей синтетических смол, которую используют для производства клеев, лакокрасочных материалов, стеклопластиковых изделий, шпаклёвок, и т.д. В чистом виде она не применяется, а приобретает все свои качества при смешивании с отвердителем и завершении реакции полимеризации.



Эпоксидные смолы

Смола	Характеристика	Время гелеобразования, при 25 °С, [мин]	Эпоксидное число, моль/100 г	Вязкость при 25 °С мПас	Предел прочности при растяжении МПа
		мин	моль/100 г	мПас	МПа
Epidian 6	BPA	33-40	0,51-0,54	10000-15000	70-90
Epidian 601	BPA	40-50	0,5-0,55	700-1100	50-60
Epidian F	BPF Или BFD	40-60	0,55-0,63	3000-6000	-
Epidian 635	BPA, 1,6-гександиол диглицидиловый эфир	40-180	0,53-0,56	2500-3000	50-60
Epidian 652	BPA/BPF/C12-C14	50-65	0,49-0,51	500-900	67-89

Обозначения:

BPA - смола на основе бисфенола А

BPF - Смола на основе бисфенола F

BPA / BPF - Смола на основе смеси бисфенола А и бисфенола F

C12-C14 - смола, модифицированная алифатическим глицидиловым эфиром (C12-C14)



Прочность на изгиб МПа	Предел прочности при сжатии МПа	Твердость методом вдавливания шарика МПа	Теплостойкость по Мартенсу °С	Использование
100-140	100-120	100-140	90-110	Epidian 6 используется для производства: Химически стойкие краски и лаки, клеи для ламинатов, эпоксидного стеклопластика, литые соединений в электротехнике, шпатлевки, герметики, клея холодного отверждения для металла, стекла и керамики. Используется для производства автомобилей, автоприцепов, в авиационной промышленности, для производства ветряных электростанций и везде, где требуются высокие параметры прочности.
90-110	110-120	120-140	65-75	Epidian 601 используется для производства: стеклопластика; искусственного литьевого камня; шпаклевочного покрытия для пола (ремонтная система наливных полов); высоконаполненное напольного покрытия (система 601).
100-120	100-120	110-130	50-55	Epidian F - применяется в производстве покрытий с высоким содержанием сухого остатка, такого как: заливочные компаунды, армированный пластик, клеи, антикоррозионные и трудногорючие шпаклевки.
66-112	63,70-94,20	105 - 135	43-63	Epidian 635 – применяется для изготовления стеклопластиковых изделий и нерастворимых покрытий.
				Epidian 652 – применяется для изготовления стеклопластиковых изделий, антикоррозионных шпаклевок и поверхностей.

EPIDIAN DECO

предназначена для декоративных применений,

таких как:

- литье прозрачных предметов,
- заливки предметов прозрачной смолой,
- выполнения декоративных элементов на основе древесины и прозрачных или цветных эпоксидных композиций,
- заливки „каньонов” в декоративных столешницах,
- заливки поверхности деревянных столешниц,

Свойства:

- Прозрачность
- Возможность получения гладких декоративных поверхностей
- Высокая эстетичность поверхности
- Возможность окрашивания
- Механическая стойкость
- Химическая стойкость
- Водонепроницаемость
- Легкость поддержания чистоты
- Не содержит примеси нонилфенола

Декоративная композиция:

EPIDIAN DECO – модифицированная эпоксидная смола с низкой вязкостью.

ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO – модифицированные циклоалифатические амины.

Перед использованием компоненты композиции смешивают в весовых пропорциях:

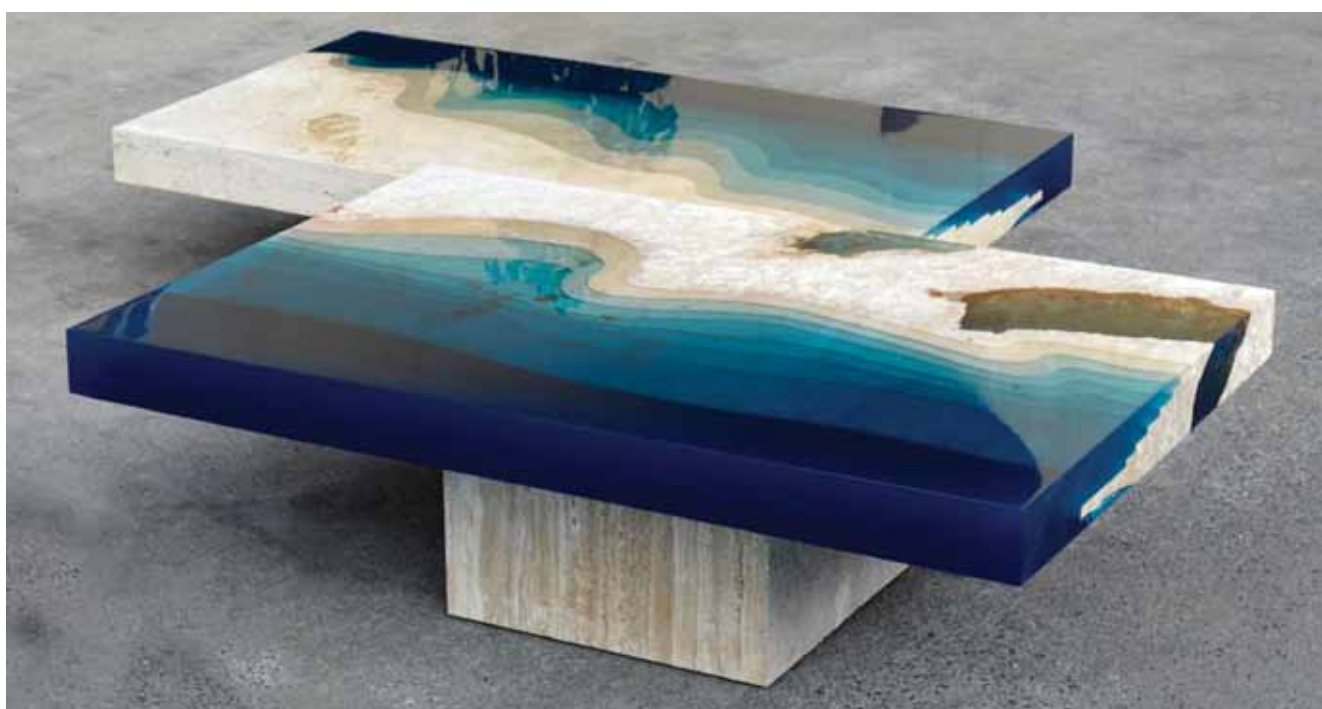
EPIDIAN DECO - 100 весовых частей.

ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO - 40 весовых частей.

Одноразово необходимо подготавливать порции смеси не более 3 кг. Время пригодности к использованию – 10 минут.

Расход:

Расход эпоксидной смолы EPIDIAN DECO с Отвердителем DECO при однократном наложении составляет около 1,0-1,1 кг/м²/1мм. (однократно толщина слоя не должна превышать 0,5 см).



Прочностные характеристики:

Исследуемый параметр	EPIDIAN DECO + ОТВЕРДИТЕЛЬ DECO	
	7 дн. при комн. темп.	6ч при 80°C
Время отверждения		
Прочность на изгиб, [Мпа] PN-EN ISO 178:2006	66,60	72,60
Модуль упругости при изгибе, [Мпа] PN-EN ISO 178:2006	2380,00	2480,00
Стрелка прогиба, [мм] PN-EN ISO 178:2006	6,50	7,10
Разрушающие напряжения, [Мпа] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	28,60	35,50
Модуль упругости при растяжении, [Мпа] PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	2450,00	2490,00
Прочность на сжатие, [Мпа] PN-EN ISO 604:2006	63,70	64,20
Ударная вязкость без надреза, [кдж/м ²] PN-EN ISO 179-1:2004	66,00	69,00
Твердость по методу Баркола [°B] ASTM-D 2583-07	5,00	16,00
Твердость методом вдавливания шарика, [Мпа] PN-EN ISO 2039-1:2002	105,00	106,00
Температура прогиба по Мартинсу, [°C] PN-90/C-89025:1990	43,00	47,00
Темп. прогиба под нагрузкой HDT, [°C]	44,00	48,40

Эпоксидные смолы это материалы, на базе которых изготавливают полы.



Эпоксидные наливные полы

Преимущества эпоксидных полов

- простая и легкая установка
- идеальное качество поверхности
- монолитный пол (отсутствие швов)
- легко содержать в чистоте
- высокая устойчивость к истиранию
- высокая механическая прочность
- высокая химическая стойкость
- прочность

Классификация эпоксидных композиций

Эпоксидные композиции делятся на:

- грунтовочный слой – система: 652
- наливные композиции (самовыравнивающиеся) – системы: 561,
- шпаклевочные смеси (которые наносятся и выравниваются при помощи шпателя) – система 601
- смеси для покраски (тонкослойные) – система 664



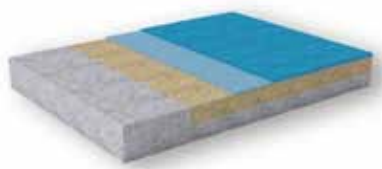
Система Epi-dian 652 (грунтовочная)

предназначена для пропитки, укрепления и защиты бетона от пыли, и как промежуточный слой под эпоксидные полы



Система Epi-dian 561 (самовыравнивающаяся)

Двухкомпонентная цветная композиция, предназначена для выполнения самовыравнивающихся полов на бетонном основании в объектах промышленного строительства, в том числе на объектах пищевой промышленности и коммунальных объектах, в жилых зданиях, выставочных залах, складских помещениях, гаражах, технических и стерильных комнатах



Система Epi-dian 664 (покрасочная)

Двухкомпонентная цветная композиция, используемая для изготовления тонкого покрытия (0,15-0,5 мм) бетонных стен и полов для защиты бетона от пыли, а также получения цветного, эстетичного покрытия, устойчивого к воздействию воды, щелочей, бензина, дизельного топлива.



Система Epi-dian 601 (шпаклевочная)

предназначена для выравнивания неровностей, обладающая высокой износостойкостью и используется внутри объектов коммунального и промышленного строительства, в том числе, в объектах пищевой промышленности. Может использоваться в помещениях, подверженных воздействию тяжелых нагрузок, вызванных движением транспортных средств с колесами на шинах.

Композиция смола + отвердитель	Вязкость при 25°C [мПа*с]	Плотность при 25°C [г/см3]	Количество отвердителя на 100 весовых частей смолы [%]	Состояние после смешения составляющих	Время использования смеси после смешения (1) [минуты]	Время высыхания до состояния 3 степени высыхания (2) [минуты]	Рекомендуемая толщина пола [мм]
Epi-dian 652 + отвердитель U1	200-300	1,02-1,05	40	низковязкая жидкость	15	330±30	
Epi-dian 601 + (*) отвердитель U1	200-400 200-300	1,11-1,13 1,02-1,05	40	низковязкая жидкость	15	540±30	
Epi-dian 561 + отвердитель U1	1500-8000 200-300	1,40 1,02-1,05	40	густая, цветная масса	20		3-5
Epi-dian 561 + отвердитель IDA	1500-8000 150-300	1,40 1,01-1,03	25	густая, цветная масса	30		2-3
Epi-dian 607 + отвердитель U1	700-1000 80-120	1,12-1,13 1,01-1,03	50	низковязкая жидкость	15	600±30	
Epi-dian 601 + (*) + отвердитель U1	700-1100 200-300	1,13-1,14 1,02-1,05	45	низковязкая жидкость	15		
Epi-dian 664 + отвердитель IDA-2	1500-5500 150-350	1,55-1,65 1,00-1,02	20	жидкость, имеющая консистенцию краски	30		0,15-0,5

	Применения системы	Свойства системы	Расход материалов	Цветовая гамма напольных покрытий
Грунтовочные растворы Epi-dian®652+ отвердитель U1 +Кварцевый песок 0,1-0,4	<ul style="list-style-type: none"> - для грунтовки бетона под эпоксидные полы - для пропитки и защиты бетона от запыления 	<ul style="list-style-type: none"> - низкая вязкость (хорошая пропитываемость бетона) 	в зависимости от впитывающей способности основания: Epi-dian®652 – 0,2-0,4 кг/м2 отвердитель U1 – 0,08-0,016 кг/м2 кварцевый песок* – ок. 1,5 кг/м2	
Система 561 Epi-dian 561+ отвердитель U1	<ul style="list-style-type: none"> - промышленные объекты, склады, оптовые базы, магазины - объекты общественного назначения - жилые помещения - гаражи, автобусные гаражи - технические помещения в офисах и школах - продовольственные предприятия, напр. молокозаводы - сауны, социальные помещения - стерильные помещения в фармацевтических предприятиях 	<ul style="list-style-type: none"> - наливная система (самовыравнивающаяся) - гладкая поверхность - высочайшая химическая стойкость - высокая износостойкость - широкая цветовая гамма 	напольное покрытие толщиной 3 мм: Epi-dian®561 – 3,54-3,81 кг/м2 отвердитель U1 – 1,416-1,524 кг/м2	согласно каталогу производителя
Система 561 LUX Epi-dian 561+ отвердитель IDA	<ul style="list-style-type: none"> - объекты общественного назначения - выставочные залы - представительные объекты - магазины 	<ul style="list-style-type: none"> - наливная система (самовыравнивающаяся) - глянцевая поверхность - эстетичный вид - высокая химическая стойкость - высокая износостойкость - широкая цветовая гамма 	напольное покрытие толщиной 3 мм: Epi-dian 561 – 3,12-3,36 кг/м2 отвердитель IDA – 0,78 -0,84 кг/м2	согласно каталогу изготовителя
Система 601 Epi-dian 601 + отвердитель U1 + кварцевый песок	<ul style="list-style-type: none"> - промышленные объекты, склады, оптовые базы, магазины - объекты общественного назначения - жилые помещения - гаражи, автобусные гаражи - технические помещения в офисах и школах - продовольственные предприятия 	<ul style="list-style-type: none"> - шпаклевочная система - высокая износостойкость - возможность выравнивания неровностей - низкий расход смол - высокие противоскользящие свойства 	напольное покрытие толщиной 3 мм**: Epi-dian®601 – ок. 1 кг/м2 Epi-dian®607 – ок. 0,25 кг/м2 Отвердитель U1 – ок. 0,45 кг/м2 Отвердитель КТ – ок. 0,125 кг/м2 Кварцевый песок* – ок. 5,1 кг/м2	зависит от цвета песка
Система 664 Epi-dian 664 + отвердитель IDA-2	<ul style="list-style-type: none"> - склады, оптовые базы - технические помещения в офисах и школах - гаражи, автобусные гаражи 	<ul style="list-style-type: none"> - тонкослойная система - простота установки - высокая химическая стойкость - высокая износостойкость - низкий расход смолы 	напольное покрытие толщиной 0,5 мм: Epi-dian 664 – 0,35-0,50 кг/м2 отвердитель IDA-2 – 0,07-0,10 кг/м2	светло-пепельный, темно-пепельный, светло-зеленый, темно-зеленый, светло-бежевый, желтый, черный, светло-синий.

Оборудование и ручной инструмент



Установки для напыления смолы и рубленного ровинга

Установки для напыления гелькоута

Установки для технологии RTM

Распылители и чопперы

Валики

Система для вакуумной формовки
и другое...

Ваше **успешное производство** с нашими **материалами!**

Немецкие установки для производства композитных изделий от компании Wolfangel GMBH.

Установка для напыления смолы и рубленного ровинга Chopper

Напыление является более эффективным методом производства изделий, экономит 30% вашего времени, по сравнению с ручным методом производства. Установка позволяет экономить деньги за счет напыления ровинга, который существенно дешевле стекломатов и прочих армирующих материалов. Установки для напыления смолы и рубленного ровинга компании Wolfangel обладают минимальным расходом и позволяют изготавливать изделия из сильнонаполненной смеси смолы.



Chopper 150 (с опциями)

Стандартная комплектация:

Высококачественные поршневые насосы	L-рама	7.5 м шланги
Рециркуляция материала	Пистолет с высокпроизводительным резаком	Промывочная система «Воздух-Ацетон»

150 есо устанавливается на треногу



Chopper 150 eco

Дополнительное оснащение (для 150 есо отсутствует)

Передвижная телега (s)	Стойка	Система контроля остатка отвердителя
Увеличенные шланги	Специальный шланг для ровинга	Обогреватель материала 3 кВт

Электронный контроль скорости работы

Техническая информация
(в зависимости от технической модификации!)

Chopper	150	150 есо
Насос	Воздушный насос	
Коэффициент давления	18.5:1	6:1
Макс. давление воздуха	6 bar	
Потребление воздуха (вкл. Резак)	1.200 l/min	
Производ-ть Double Stroke	150 cc	
Макс. производ-ть (зависит от вязкости)	~4.0 kg/min	
Регулировка катализатора	1.1 – 3.4 %	



Гелькоутер с внешним смешиванием под высоким давлением для изготовления идеальной поверхности

Оборудование для нанесения гелькоута Gelcoater 150 и Gelcoater 44 (mini) произведенное компанией Wolfangel означает надежность и высокое качество получаемого ламината. Гелькоутер Gelcoater 44 (mini) можно разместить в любом месте вашего производственного участка, благодаря своему маленькому размеру. Благодаря внешнему смешиванию под высоким давлением вы можете добиться отсутствия микропористости на поверхности изделия. Нет необходимости в промывании установки, гелькоут не затвердеет и не испортит оборудование.



Gelcoater 44 cc



Gelcoater 150 cc



Пистолет для гелькоутера Gelcoat-Gun AM с вариативным соплом

Стандартная комплектация:

Высококачественные поршневые насосы	L-рама (установка (44 cc))	7.5 м шланги
Не требует промывки	Рециркуляция материала	Фильтр высокого давления
Рычаг регулировки подачи отвердителя	Место для тары гелькоута и отвердителя(44 cc)	Вариативное сопло

Дополнительное оснащение

Передвижная телега (s)	Стойка	Система контроля остатка отвердителя
Счетчик используемого материала	Multi-colour машина	Увеличенные шланги

Техническая информация
(в зависимости от технической модификации!)

Gelcoater	44	150
Насос	Воздушный насос	
Коэффициент давления	46:1	47:1
Макс. давление воздуха	6 bar	
Потребление воздуха (вкл. Резак)	270 l/min	1.100 l/min
Производ-ть Double Stroke	44 cc	150 cc
Макс. производ-ть (зависит от вязкости)	~1.3 kg/min	~4.0 kg/min
Регулировка катализатора	1.1 – 3.5 %	1.0 – 3.4 %

Технология RTM (метод инъекции ненасыщенной полиэфирной смолы в закрытую форму) с ручным управлением



Инжектор 150 см (с дополнительным оборудованием)

Ручной инжектор или дополнительный инжектор с регулятором давления и пневматическим управлением позволяет воспроизводить и эффективно изготавливать детали методом RTM (стандартные и легкие) или вакуумной инфузии.

После включения в комплект дополнительного пневматического управления у вас будет доступ ко всем функциям одним нажатием кнопки. Простой способ обеспечить лучшее качество продукции — от детали к детали.

Стандарт:

Высококачественные поршневые насосы L-образная рама 7,5 м шланги
Регулятор давления

Воздушно-ацетоновая система промывки Рециркуляционный пистолет Промывочная система «Воздух-Ацетон»

Дополнительное оснащение:

Передвижная(-ые) тележка(-и) Стрела Управление отказами катализатора
Счетчик количества Пневмопривод Инжекционный пистолет с игольчатым клапаном для наполненных смол

Технические данные
(Возможны технические изменения!)

Инжектор	44	77	150
Привод	Сжатый воздух		
Коэффициент давления	46:1	32:1	18,5:1
Максимальное давление воздуха	6 бар		
Потребление воздуха	270 л/мин.	600 л/мин.	600 л/мин.
Рабочий объем двойного хода поршня	44 см ³	77 см ³	150 см ³
Максимальная производительность			
(в зависимости от вязкости)	~1,3 кг/мин.	~2,0 кг/мин.	~4,0 кг/мин.
Регулировка катализатора	0,8-3,0 %	1,0-4,0 %	0,7-3,4 %



Стандартный инжекционный пистолет

Ручное оборудование и аксессуары



Распылитель G100

(Сопло 4,76 мм, пластиковый и бумажный стаканы) - однокомпонентный ручной распылитель с внутренним смешиванием. Предназначен для напыления на подготовленную поверхность смол, гелькоутов, красок, искусственного камня и др. материалов различной вязкости. Распылитель снабжен бачком на 1 кг материала и сопло 4,76 мм.



Распылитель G200

Двухкомпонентная распылительная система с внешним смешиванием материала. Распылитель снабжен бачком на 1 кг гелькоута и бачком для катализатора емкостью 0,2 кг. Имеет две распылительные насадки: одна для гелькоута, другая для катализатора. Смешивание гелькоута с катализатором происходит за пределами распылителя



Сопла для распылителя G100, G200

№	Диаметр, мм	Назначение
FN-1	0,78	Нанесение материалов низкой вязкости, например, разделительный состав
FN-2	1,59	
FN-3	2,38	Нанесение красок
FN-4	3,18	Нанесение смолы
FN-5	3,97	Нанесение гелькоутов
FN-6	4,76	
FN-7	5,56	Нанесение наполненных гелькоутов
FN-8	6,35	
FN-9	7,14	Пескоструйная обработка, напыление искусственного камня



Ремкомплект уплотнительных колец для распылителя G100, G200

Предназначены для замены износившихся уплотнительных колец. В комплекте все необходимые для распылителя кольца.



Пластиковый стакан для распылителя G100, G200

Предназначены для заполнения катализированным материалом. Объем пластикового стакана 1 л.



Ручной чоппер для ровинга

Компактный и удобный инструмент для измельчения стеклоровинга и последующего его нанесения. Пневматические чопперы могут резать стеклоровинг на отрезки длиной от «1/4» (6 мм) до «3» (75 мм), для регулировки длины нужно либо добавить, либо убрать количество лезвий. Эти чопперы безопасны и просты в обращении, идеально подходят для ремонта в производственных условиях.

Валики от английского производителя GRP Tools

Валик разбивочный

Разбивочный валик с продольными ребрами для ручного ламинирования. С помощью данного валика достигается равномерная пропитка стекломатериала полиэфирной смолой.



Валик прикаточно-разбивочный

Валик прикаточно-разбивочный комбинированный валик, имеет как продольные так и поперечные ребра. Предназначен для прикатывания ламината и удаления воздуха и одновременно для равномерной пропитки армирующего материала



Прикаточный валик

Прикаточный валик с поперечными ребрами, предназначен для прикатывания ламината и удаления воздушных пузырьков воздуха в процессе ламинирования.



Валик угловой

Предназначен для прикатывания углов



Радиусный валик

Используется для вогнутых поверхностей – там, где плоские валики не эффективны.



Валик щетинистый

Предназначен для удаления воздушных пузырьков в процессе ламинирования



Вибростолы, виброконвейер, вибродвигатели

Оборудование для производства брусчатки, заборов, облицовочной плитки и других изделий из бетона/полимербетона. Основной принцип работы – это создание вибраций для вытеснения с раствора пузырьков воздуха, лучшей утрамбовки бетона/полимербетона и получения в результате изделия повышенной прочности. Оборудование отличается высокой производительностью, не требует больших производственных площадей, имеет длительный срок службы.



Формовочный стол

предназначен для организации процесса производства сразу после заливки форм, которые помещаются сверху на рабочую поверхность. Происходит этап вибрации – до 30 сек. В результате вытесняется воздух с бетонной/полимербетонной смеси и максимально утрамбовывается раствор внутри формы. После формы снимают со стола и складывают до полного затвердевания изделия.

Длина, мм	900
Ширина, мм	900
Высота, мм	800
Максимальная рабочая нагрузка, кг	80
Вес, кг	100
Производительность средняя за 8 ч. смену	около 30 м ²



Распалубочный вибростол для плитки

используется с целью максимально эффективного извлечения изделия из формы без сколов после окончания этапа сушки.

Длина, мм	740
Ширина, мм	400
Высота, мм	800
Максимальная рабочая нагрузка, кг	50
Вес, кг	50



Виброконвейер

вибрационная транспортирующая машина непрерывного действия, которая обеспечивает поступательное движение заполненных раствором форм, с одновременной вибрацией. В чем отличие от формовочного стола? В 3 раза высшая продуктивность.

Длина, мм	3000
Ширина, мм	700
Высота, мм	1000
Максимальная рабочая нагрузка, кг	170
Вес, кг	275

Дополнительное оборудование



Система для вакуумной формовки и дегазации

Предназначена для дегазации (удаления воздушных пузырьков) смеси эпоксидной смолы с отвердителем или смеси силикона перед заливкой в форму. Возможно использование для изготовления изделий из армирующих материалов (углеткань, стеклоткань и др.) по технологии вакуумная инфузия. Система состоит из резервуара и вакуумного насоса соединенных между собой шлангом.



Насос

Предназначен для нагнетания под давлением и перекачивания различных вязких и жидкотекучих жидкостей, растворителей, кислот и щелочей из разных емкостей. Насос можно использовать как дозатор (250 см³/цикл). Изготовлен из стойкой к коррозии пищевой нержавеющей стали



Тележка кантователь бочек

Предназначена для сортировки, перемещения, и розлива содержимого складированных бочек.



Нагреватель поясной силиконовый для бочки

Это мощный электрический нагреватель с терморегулятором для разогрева сырья в металлических бочках от 10 до 150 градусов.



Мерная емкость

Пластиковая емкость, предназначенная для дозировки отвердителей и ускорителей.

Клинья для расформовки

Используются для облегчения выемки изделия из жесткой матрицы. Стандартные жесткие белые клинья используются для матриц, которые уже находятся в работе. Гибкие розовые клинья подходят для новых матриц или матриц с изогнутыми краями, которые находятся в эксплуатации меньше 6 месяцев. Средней жесткости синие клинья используются для матриц, которые находятся в эксплуатации от 2 до 6 месяцев. Зеленые высокоэффективные среднегибкие клинья имеют срок службы в три раза выше, чем у стандартных клиньев.

Предлагаем разные добавки, используемые в производстве композитных изделий. А также Вы можете подобрать специальный колорант необходимого Вам цвета для окрашивания материала



Разделительные составы и добавки

Разделительные воски

Полупостоянные разделители

Очиститель матриц

Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители

Отвердители и ускорители для полиэфирных смол

Отвердители для эпоксидных смол

Другие добавки



Разделительные воски

Разделительный воск Izhwax 900

Изготовлен из высококачественных натуральных и синтетических восков, углеводов, модифицирующих и пластифицирующих добавок. Предназначен для создания барьерной плёнки, обеспечивающей многократное разделение пресс-форм с получением гладкой глянцевой поверхности деталей, изготовленных из стеклопластика, пластмасс, гипса, искусственного камня. Время высыхания 15-20 минут.



Разделительный воск Izhwax 1800

Изготовлен из высококачественных натуральных и синтетических восков, углеводов, модифицирующих и пластифицирующих добавок. Предназначен для создания барьерной плёнки, обеспечивающей многократное разделение пресс-форм с получением гладкой глянцевой поверхности деталей, изготовленных из стеклопластика, пластмасс, гипса, искусственного камня. Время высыхания 40-50 минут.



Разделительный воск IZHWAХ SU24

Изготовлен из высококачественных натуральных и синтетических восков, углеводов, модифицирующих и пластифицирующих добавок. Предназначен для создания барьерной плёнки, обеспечивающей многократное разделение пресс-форм с получением гладкой глянцевой поверхности деталей, изготовленных из стеклопластика, пластмасс, гипса, искусственного камня. Время высыхания 40-50 минут.



Разделительный воск Hi-Low 1000

Антиадгезионное средство, используемое при любых температурах. Содержит синтетические воски. Синтетические разделительные материалы отличаются твердостью и высокой точкой плавления. Именно эти важные свойства обеспечивают плотность и блеск покрытия, а также высокую износостойкость, термо- и водостойкость. С помощью данного воска достигается исключительный глянец поверхности. Время высыхания не менее 30 минут.



Разделительный воск Blue WAX

Blue WAX - разделитель восковый, в составе которого содержатся синтетический и карнаубский воск, а также смолы, высокостойкие к большим температурам. Продукт имеет антиадгезионные свойства, легко наносится за счет маслообразной консистенции разделительного воска. Время высыхания не менее 30 минут.



Разделительный воск Honey Wax

Honey Wax уникальная антиадгезионная смесь применяемая на формах из стеклопластика. Специально разработанная смесь на основе высококачественного, чистого карнаубского воска, обладает специальными связующими компонентами и лиофилизующими агентами. Создаёт долговременный слой на поверхности формы, который может служить для многократных съёмов. Время высыхания 10-15 минут.



Разделительный воск Honey slurry wax

разделитель восковый общего назначения. Представляет собой «мягкую» суспензию и используется как разделитель на поверхностях и краях пресс-форм, форм из полимербетона и т.д.



Полупостоянные разделители

Праймер XTEND S-19C

Раствор реактивной смолы, высыхающей на воздухе, который при отверждении образует полупостоянное покрытие с поперечной межмолекулярной связью для герметизации пористой поверхности и обеспечения базового слоя для полупостоянных разделительных покрытий. Рекомендуется для новых, «зеленых» или недавно отремонтированных стеклопластиковых матриц. Так же используется на алюминиевых матрицах перед нанесением полупостоянных разделителей.



Разделительный состав XTEND 818

Образует при отверждении долговременное полупостоянное покрытие. Применяется под стеклопластиковые изделия. Дает возможность многократных съёмов, как при температуре окружающей среды, так и при повышенной температуре. Идеален для открытых матриц, области применения с высоким выходом продуктов, такими как ванны/души и корпуса лодок, которые требуют финишной поверхности Класса А. Не требует полировки, с высоким блеском.



Разделительный состав XTEND 19ZAM

Образует при отверждении долговременное полупостоянное покрытие. Дает возможность многократных съёмов. Не требует порозаполнителя. Применяется под искусственный камень. Обладает очень высоким скольжением поверхности, быстрым отверждением, а также дает очень прочное покрытие. Разработан для использования при производстве безгелькоутных твердых поверхностей (Solid Surface) в открытых и закрытых матрицах, где разделитель наносится при диапазоне температур окружающей среды до 50 °C, а процессы происходят при температуре выше окружающей среды и ниже 204 °C. Используется с полиэфирными, винилэфирными, эпоксидными и DCPD смолами, натуральным и синтетическими каучуками, и жесткими полиуретанами. Превосходен для нанесения на любые матрицы, где не требуется высокого глянца, тип поверхности Класса А.



Очиститель матриц

Очиститель для форм XTEND CX-500

Очиститель для форм общего назначения на основе растворителя. Может использоваться для удаления избытков полупостоянных разделителей, остатков смолы и для подготовки матриц перед нанесением полупостоянных разделителей. Может использоваться для нагретых матриц.



IZHWAX CLEANER

специальная смесь растворителей для эффективного и быстрого удаления большинства разделительных составов, остатков жира, воска, стирола и других загрязняющих веществ. Не матирует поверхности матрицы. Подходит для подготовки поверхности матрицы перед применением воскового или поливинилового разделителя, а также для очистки инструмента и оборудования.



Разделительные спрей-смазки и жидкие разделители

Силиконовая смазка в аэрозольной упаковке - Si-M используется для разделения: пресс-форм в производстве пластмассовых и резинотехнических изделий, при литье алюминиевых сплавов под давлением и т.д.; трущихся и вращающихся деталей (рекомендуется для пластиковых механизмов); обработки приборных щитков, резиновых изделий с целью улучшения их внешнего вида; обработки режущих краев инструментов и стаканов для защиты от ржавчины. Обладает широким интервалом рабочих температур (от - 40 °C до +280 °C)

Разделительная восковая смазка в аэрозольной упаковке Вc-M Применяется для создания антиадгезионных покрытий на пресс-формах при формировании изделий из полимерных композиционных материалов пенополиуретанов (ППУ) и литьевых полиуретанов (ПУ). Чаще всего используется как разделительная смазка при литье гибких силиконовых форм на границе силикон-силикон, силикон-модель, силикон-отливки (копии).

Касторовая смазка в аэрозольной упаковке - KC-M Применяется для смазывания пресс-форм в производстве пластмассовых и резинотехнических изделий, при литье алюминиевых сплавов под давлением и т.д.; трущихся и вращающихся деталей (рекомендуется для пластиковых механизмов); шаблонов, используемых при изготовлении изделий из ДСП и т.п.

Разделительный спирт IZHWAХ PVA Предназначен для Создания барьерной плёнки, обеспечивающей один 100% съём матрицы. Время высыхания 30-60 минут

Разделительный состав (жидкий воск) IZHWAХ SP Создание разделительной плёнки на матрицах при формировании изделий из пенополиуретанов, литьевых полиуретанов, гипса, полиэфирных и эпоксидных смол. Используется как разделительная смазка при литье гибких силиконовых форм на границе силикон-силикон, силикон-отливка. Время высыхания 30-60 секунд.



Отвердители и ускорители для полиэфирных смол

Отвердитель Акрогох А50

Предназначен для отверждения при комнатной температуре ненасыщенных полиэфирных смол и гелькоутов всех типов. МЭКП общего использования Акрогох А50 / Акперокс А50 является смесью пероксида метилэтилкетона в диметилфталате. Отвердитель применяется с кобальтовыми и аминовыми ускорителями.

Отвердитель Lupegoh K1S

Предназначен для отверждения при комнатной температуре ненасыщенных полиэфирных смол и гелькоутов всех типов. Представляет собой раствор перекиси метилэтилкетона в диметилфталате, обладающий средней реакционной способностью. Именно на данном отвердителе тестируются смолы/гелькоуты на заводе Ciech Sarzyna.

Ускоритель (Нафтенат кобальта)

Применяется для отверждения ненасыщенных полиэфирных смол в системах с различными инициаторами отверждения при комнатной температуре. Бывает различных концентраций: 1%, 1,5%, 6% и т.д.

Отвердители для эпоксидных смол

Отвердитель Z-1

Отвердитель Z-1-триэтиленотетраамин, представляет собой, однородную, светло-желтую жидкость с характерным запахом аминов. Применяется для холодного отверждения эпоксидных смол и композиций на их основе.

Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:13.

Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены).

Отвердитель U1

Это модифицированный циклоалифатический полиамин, представляющий собой низковязкую жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом аминов. Этот отвердитель не чувствителен к действию влаги и низких температур, в отличие от Отвердителя Z-1. Применяется для отверждения эпоксидных композиций для заливки полов. Отвердитель U1 с успехом применяется для отверждения низкомолекулярных эпоксидных смол EPIDIAN 5 и 6. Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:45.

Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены)

Отвердитель IDA

Это модифицированный циклоалифатический диамин, представляющий собой низковязкую жидкость светло-желтого цвета с характерным запахом аминов. Этот отвердитель не чувствителен к действию влаги, в отличие от Отвердителя Z-1. Применяется для отверждения эпоксидных композиций для заливки полов. Результатом отверждения последних, является гладкая, блестящая, ровная поверхность пола. Кроме того, эти полы обладают хорошими физико-механическими свойствами и химически стойкие. Отвердитель IDA с успехом применяется для отверждения низкомолекулярных эпоксидных смол EPIDIAN 5 и 6. Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:50.

Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены)





Отвердитель TFF

Отвердитель TFF- триэтилентетрамин + фенол – низковязкая жидкость коричневого цвета, не содержащая растворителей. Очень активный отвердитель эпоксидных смол. Может применяться в условиях высокой влажности воздуха и низких температур, но не ниже 0 гр. С. Применяется прежде всего для отверждения эпоксидных композиций строительного назначения и в случаях, когда работы ведутся при разных температурах и высокой влажности. Учитывая высокую химическую стойкость композиций с отвердителем TFF, последние рекомендуются в качестве антикоррозионных облицовок для различных отраслей промышленности. Положительное гигиеническое заключение (Нр 229/Б-218/91ПЗХ) позволяет применять отвердитель TFF для различных вариантов эпоксидных покрытий (например: плиточные полы в общественных помещениях и на заводах пищевой и мясо – молочной промышленности). Соотношение отвердителя к смоле (в весовых частях): 100:20. Имеет сертификат PZH (Польского Государственного института гигиены).

Другие добавки



Пигментная паста Полимер

Пигментная паста Полимер – это колер высокой концентрации, широкой цветовой гаммы, со свойством равномерного окрашивания. Колеровочная паста представляет собой сочетание мелкодисперсных пигментов, которые диспергируют в различных типах связующих. Применяются пигментные пасты для окрашивания полиэфирных смол, акриловых, эпоксидных, полиуретановых, пенополиуретановых, полиметилметакрилатных, ПВХ, хлорвиниловых, нитроцеллюлозных материалов.



Гидроксид алюминия $Al(OH)_3$

Мелкокристаллический порошок, преимущественно белого цвета. Используется в качестве наполнителя для производства литьевого камня; придает свойства огнестойкости изделию.



Аэросил 380

Аэросил (диоксид кремния) – очень легкий микронизированный, голубовато-белый порошок. Используется как тиксотропная добавка. Применяется как диспергатор, для стабилизации суспензий. Добавлением аэросила в жидкость можно достичь ее загущения. Смесь аэросила со смолой может применяться как шпаклевочно-заполнительный материал высокой плотности.



Парафин в стироле

Предназначен для добавления в полиэфирные составы для устранения остаточной липкости и снижения эмиссии стирола, при производстве стеклопластиков и полимербетонных. Добавляется в гелькоут для изготовления топкоута высокой плотности.

Полировальные составы

Полировочные составы используются для отделки поверхности форм (матриц) и изделий из композитных материалов, изготовленных на основе полиэфирных или эпоксидных смол. Главная задача данного продукта – достижение гладкой зеркальной поверхности без единого дефекта

BÜFA - BF 50

Высокомощный полирующий и шлифующий состав BF-50 сильная, быстродействующая полировальная паста для удаления шероховатостей и царапин с матриц и готовых изделий. Не содержит силикона, аммония и восков, и поэтому рекомендуется для машинной полировки.



BÜFA - BF 100

Полировальный и шлифовальный состав BF-100 это универсальная, быстродействующая полировальная паста для достижения очень хорошего поверхностного высококачественного блеска. Была разработана для универсальной полировки при ремонте, обслуживании и изготовлении форм из стеклопластика, изготовленного из полиэфирных, винилэфирных и эпоксидных смол. Удаляет дефекты и потертости на пресс формах и изделиях. Не содержит воска и силикона, идеальна для машинной полировки.



Oskar's M-50

Полировальная быстродействующая и сильная паста. Предназначена для удаления царапин и шероховатостей с готовых изделий и матриц. Не содержит силикона и воска, поэтому рекомендуется для машинной полировки при высоких температурах и давлении.



Oskar's M-100

Универсальная, быстродействующая полировальная паста для достижения очень хорошего и высококачественного поверхностного блеска. Отличное средство для очистки пластиковых, лакированных и металлических поверхностей. Не содержит силикона и воска, идеальна для машинной полировки.



Oskar's M-150

Мягкая и превосходная полировальная паста. Предназначена для достижения окончательного высококачественного блеска поверх применения паст M-50 и M-100. Идеально устраняет дефекты и подходит для чувствительных поверхностей. Не содержит силикона и воска. Для машинной полировки.



Декоративный наполнитель - это дисперсные готовые композиции в виде сухих гранул, что используются для изготовления искусственного камня. Широкое разнообразие цветовых решений позволит осуществить даже самые неожиданные и креативные идеи. При использовании смеси наполнителя для искусственного камня, смолы и гелькоута, достигаются насыщенные и яркие цвета, представленные в каталоге. Полимерный наполнитель придает изделию прочность, стойкость к атмосферным воздействиям.



Наполнители для искусственного камня

Декоративный наполнитель GraniStone
Микромрамор (микрокальцит)
Кварцевый песок
Красящий порошковый пигмент

Декоративный наполнитель для искусственного камня GraniStone

Серия Classic

Коллекция «Natural» – арт. 001 – 030 (29 цветов)
Содержит в своём составе гранулы мелкого размера, отличается широким разнообразием цветов – от пастельных до насыщенных

Коллекция «Clear» – арт. 104 – 130 (17 цветов)
Коллекция содержит в своём составе гранулы среднего размера, отличается особой прозрачностью цвета.

Коллекция «Big» – арт. 203 – 230 (18 цветов)
Содержит в своём составе гранулы крупного размера. Содержит в своем составе гранулы крупного размера.

Коллекция «Gold» – арт. 301 – 310 (10 цветов)
Коллекция содержит в своём составе гранулы разных размеров, а также специальный натуральный компонент, создающий эффект золотистых вкраплений. Коллекция Gold HE рекомендуется для производства моек.

Коллекция «Monochrome» – арт. 401 – 422 (22 цвета)

Коллекция содержит в своём составе одноцветные гранулы мелкого размера.

Коллекция «Pastel» – арт. 501 – 530 (30 цветов)
Коллекция отличается нежными, светлыми тонами. Содержит в своём составе гранулы разного размера.

Коллекция «Brilliant» – арт. 601 – 624 (24 цвета)
Содержит в своём составе гранулы разных размеров, насыщена перламутровым блеском

Коллекция «Cabaret» – арт. 701 – 718 (18 цветов)
Коллекция с двойным эффектом блеска - насыщена перламутром и цветными блёстками. Содержит в своём составе гранулы разных размеров.

Коллекция «Mirage» – арт. 801 – 818 (18 цветов)
Коллекция содержит в своём составе гранулы разных размеров, насыщена перламутровым блеском и цветными блёстками. Светится в темноте лунным светом! Внимание! Темные цвета имеют минимальное свечение! Для длительного свечения необходима подпитка от источника света.

Коллекция «Organic» – арт. 1 – 8 (8 цветов)
Сочетание полимерных гранул и натуральной мраморной крошки, с легким эффектом перламутра. Благодаря натуральному компоненту коллекция имеет естественные цвета и на 50% повышенную твердость поверхности.

Серия PESOK

Коллекция «Quark» – арт. 09-01 – 09-18 (18 цветов)
Коллекция создана на основе самых мелких гранул (практически пыль), что обеспечивает максимальную легкость напыления и укрывистость основы.

Коллекция «Sonata» – арт. 10-01 – 10-34 (34 цвета)
Коллекция содержит в своём составе мелкие и супер мелкие гранулы, сбалансированный состав композиций обеспечивает максимальное удобство при работе с этой коллекцией. Цветовые решения выдержаны в спокойных классических тонах, включая несколько оттенков белого цвета.

Коллекция «Olympus» – арт. 11-01 – 11-24 (24 цвета)
Содержит в своём составе крупные, мелкие и супер мелкие гранулы в сочетании с полупрозрачными вкраплениями, придающими поверхности особую глубину и привлекательность.

Коллекция «Vizantiya» – арт. 12-01 – 12-28 (28 цветов)
Королевская коллекция, в которой есть всё – шикарные цвета, включая эффекты золотых и медных переливов, насыщенный перламутровый блеск, гладкая полированная поверхность. Содержит в своём составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщена перламутровым блеском.

Коллекция «Marselle» – арт. 13-01 – 13-10 (10 цветов)
10 цветов этой коллекции рассчитаны на ценителей глубоких насыщенных тонов. Композиции этой коллекции содержат в своём составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщены переливающимися блесками.

Коллекция «Phantom» – арт. 14-01 – 14-19 (19 цветов)
Блеск и сияние – лейтмотив этой коллекции. Содержит в своём составе гранулы мелкого и супер мелкого размера, насыщена перламутровым блеском и переливающимися блесками, светится в темноте лунным светом. Для длительного свечения необходима подпитка от источника света.

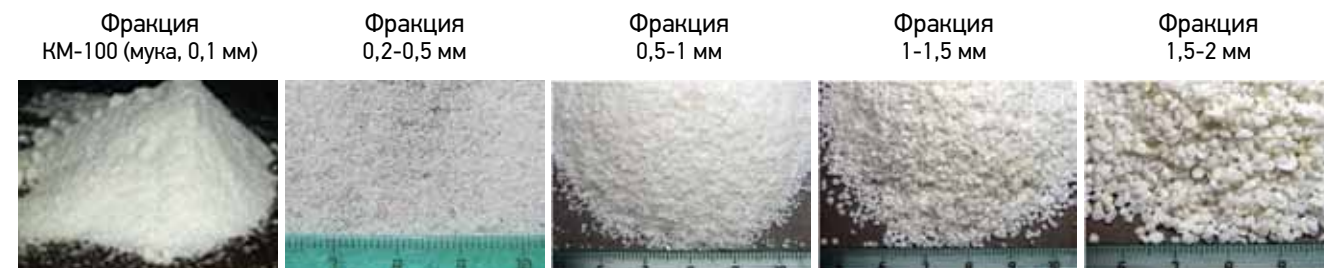
Серия STYLE

Коллекция «Twin-MS» – арт. MS-01 – MS-50 (50 цветов)
Коллекция отличается плотной мелкой текстурой и особенно яркой насыщенностью цвета каждой гранулы. Представлена в матовом исполнении и предназначена для напыления. (можно доводить до глянца).

Коллекция «Twin-PS» – арт. PS-01 – PS-50 (48 цветов)
Супер насыщенная и яркая коллекция, цвета которой подчеркнуты перламутровым блеском. Насыщена перламутром и предназначена для напыления. Эффект перламутра проявляется при полировке!

Микромрамор (микрокальцит)

Микрокальцид (микромрамор, мраморная мука) – природный неорганический наполнитель, который получают путем измельчения и фракции белого мрамора. Микромрамор – тонкодисперсный продукт со стабильным химическим составом, устойчив к ультрафиолету. Предлагаем следующие фракции мраморной крошки:



Красящий порошковый пигмент

Кварцевый песок округлой формы частиц, получается путем дробления и рассева горного кварца. В результате развитой поверхности частиц, кварц дробленный обладает повышенной удельной поверхностью. Предлагаем следующие фракции кварцевого песка:



Красящий пигмент

Углерод технический П-803 (сажа)
Это тонкодисперсный, порошкообразный продукт. Используется как пигмент-наполнитель в резинотехнической и лакокрасочной промышленности, для окраски полимеров, бетона, в производстве сухих строительных смесей.



Двуокись Титана
Белый порошок мелкой дисперсии. Предназначен для колерования полиэфирных, акриловых, полиуретановых, эпоксидных, пенополиуретановых, ПВХ, полиметилметакрилатных, нитроцеллюлозных материалов.



Спецодежда

Практичная и удобная спецодежда для работы с разного рода материалами в т.ч. композитами, имеющими негативное влияние на организм человека и при взаимодействии с которыми, необходимо следовать определенным правилам безопасности.



Комбинезон «Маляр»

Нетоксичный комбинезон «Маляр» изготовлен из полипропилена, не вызывает аллергических реакций, антистатичен, воздухопроницаем. Практичная и устойчивая к разрывам спецодежда.



Комбинезон «Tyvek Classic»

предназначен не только для того, чтобы обезопасить человека от твердых частиц и химических веществ на водной основе, но и для защиты материалов, продуктов и технологических процессов, нуждающихся в особо чистых условиях производства, от воздействия на них человека.



Очки открытые защитные «Исток» прозрачные

надежная защита глаз от попадания твердых летящих частиц и брызг разъедающих жидкостей. Используются в слесарных, столярных, строительных работах.



Очки закрытые защитные прямая вентиляция «Исток» Эконом

Закрытые защитные очки «Исток» Эконом с прямой вентиляцией исключают запотевание защитного стекла с внутренней стороны. Линза изготовлена из ударопрочного материала - термостойкого поликарбоната.



Респиратор «Исток-1С» (FFP1)

Являющий собой многослойную, фильтрующую, складную полумаску с клапаном выдоха или без него, респиратор уже готов к применению. Защищает органы дыхания от аэрозолей при их концентрации до 12 ПДК.



Респиратор 3М 8101 противозаэрозольный, степень защиты FFP1

Противозаэрозольный респиратор 3М 8101 со степенью защиты FFP1 подойдет для большинства типов лица, не оснащен клапаном выдоха. Используется в случаях, когда нужно защитить органы дыхания от пыли или тумана.



Респиратор «Исток-300» (РПГ-67)

Газозащитный респиратор «Исток-300» (РПГ-67) был специально разработан для защиты органов дыхания человека от вредных примесей, присутствующих в атмосфере в виде паров и газов. Обычно используется в сельском хозяйстве при работе с ядохимикатами и удобрениями.



Фильтр к «Исток-300» (РПГ-67)

защищает от органических газов и паров (бензол, эфиры, бензин, нитросоединения бензола, хлор- и фосфорорганика) и некоторых неорганических (галогены, сероуглерод).



Респиратор-полумаска 3М серии 6000

Респиратор-полумаска 3М серии 6000 являет собой облегченную конструкцию с 2-мя фильтрами и мягкой гипоаллергенной лицевой частью из эластомера. Респиратор характеризуется ударопрочностью и прост в уходе.



Сменные патроны 3М 6057

предназначены для защиты органов дыхания от органических и неорганических паров, кислых газов. В основном применяются при работе с лаками, эмалями, красками, клеем на основе органических растворителей, кислотами. Используются в металлургической промышленности, автомобилестроении, строительстве.



Перчатки трикотажные 5-ти нитка с ПВХ (волна)

средство защиты рук от загрязнений, незначительных механических воздействий и небольших термических поражений (ожогов). Не вызывают аллергических реакций, способствуют хорошему воздухообмену, не допускают потения рук.



Перчатки трикотажные с двойным латексным покрытием

Перчатки трикотажные с двойным латексным покрытием области ладони и пальцев послужат надежной защитой от механических воздействий и истирания. Отличаются повышенной износостойкостью, способствуют лучшему захвату.



Перчатки «Лотос» хозяйственные резиновые

Резиновые хозяйственные перчатки «Лотос» обеспечивают надежную защиту рук во время уборки и других хозяйственных работ. Характеризуются устойчивостью к химическим соединениям, компонентам профессиональной и бытовой химии.



Перчатки кислотощелочестойкие КЩС-2

Кислотощелочестойкие перчатки КЩС-2 из натурального латекса, защищают руки от влаги, загрязнений, механических повреждений, негативного воздействия химических веществ: растворов щелочей и кислот, концентрация которых не превышает 20%, и их солей. Исключают проникновение красящих веществ и сыпучих химикатов на кожу рук.

Конструкционные клеи

Конструкционные клеи позволяют склеивать неоднородные поверхности, такие как: стекло-пластик к алюминию, чугуну, акриловым листам, ABS-пластику, полиуретану, стекловолокну, полиэфирным, эпоксидным и винилэфирным ламинатам.



Plexus MA300

Двухкомпонентный метакрилатный клей, разработанный для структурного соединения термопластиковых, металлических и композитных деталей. Время работы 4-6 мин. Время фиксации 12-15 мин. Заполнение шва: 1-4 мм. Фасовка 400 мл.



Plexus MA310

Двухкомпонентный метакрилатный клей, разработанный для структурного соединения термопластиковых, металлических и композитных деталей, идеально подходит для трудносклеиваемой пластмассы. Время работы 15-18 мин. Время фиксации 30-35 мин. Заполнение шва: 1-4 мм. Фасовка 400 мл.



Plexus MA420

Двухкомпонентный метакрилатный клей, разработанный для структурного соединения термопластиковых, металлических и композитных деталей. Клей МА420 лучше всего подходит для склеивания сложных/композитных материалов в транспортной промышленности, т.к. практически не требует специальной подготовки поверхности. Кроме того, данный продукт обеспечивает уникальное сочетание высокой жесткости, превосходной усталостной выносливости и ударопрочности. Время работы 4-6 мин. Время фиксации 15-18 мин. Заполнение шва: 1-8 мм. Фасовка 380 мл.



Loctite 3423

Двухкомпонентный, тиксотропный, многоцелевой эпоксидный клей (высокой вязкости). Реакция отверждения происходит при комнатной температуре после смешивания обоих его компонентов. Устойчивый к провисанию адгезив общего назначения, обладает высокой прочностью и высокой степенью клейкости при склеивании различных материалов. Тиксотропные свойства продукта позволяют применять клей на вертикальных поверхностях из металла, керамики, жестких пластиков или дерева с зазорами до 3 мм. Время работы 30-60 мин. Время фиксации 180 мин. Фасовка 380 мл. Loctite - конструкционные клеи производства Henkel.

Шпатлевки

У шпатлевок хорошая адгезия к стали (обезжиренной и зашкуренной), практически нет усадки. Подходят для ремонта кузовных деталей и деталей стеклопластика. Легко шлифуются.

Graviplast 324 SUPER

предускоренная, тиксотропная, микрогранулированная финишная шпатлевка на базе ненасыщенной полиэфирной смолы. Быстро отверждается. Используется для ремонта кузовных деталей и деталей из стеклопластика. Фасовка 5 кг.

Graviplast 328 DITY

предускоренная, тиксотропная, со средними гранулами шлифующаяся шпатлевка. Используется для изделий из стеклопластика, ремонта кузовных деталей, для моделирования и ремонта деревянных матриц. Фасовка 5 кг.

Gravithane 2

грунтовка, позволяющая склеивать ненасыщенные полиэфирные смолы с деревом, фанерой, металлом, фенольным ламинатом, гладким цементом и т.д. Низкая вязкость и способность склеивать гарантируют надежное сцепление с покрываемыми им материалами.

Эпоксидная грунтовка легкая GPR

Эпоксидная грунтовка легкая GPR отлично подходит для обработки полиэфирных изделий. Основная сфера использования – изделия и материалы, которые армированы стекловолокном. Материал может применяться и в качестве основного покрытия поверхности.

Полиэфирная пневмораспыляемая шпатлевка

Подходит для осуществления мелкого ремонта больших поверхности различных изделий, рекомендуется купить полиэфирную пневмораспыляемую шпатлевку. Наносится путем распыления.

Полиэфирная универсальная шпатлевка

Полиэфирная универсальная шпатлевка используется для текущего ремонта повреждений мелкого и среднего размера. Имеет хорошую эластичность для заполнения трещин, царапин и других повреждений. С ее помощью можно усилить ослабленные места конструкции. Перед нанесением требуется отшлифовать и обезжирить поверхность.

Полиэфирная моделировочная шпатлевка

Полиэфирная моделировочная шпатлевка – это универсальная продукция для мелкого ремонта. Материал показывает отличную адгезию при нанесении на стальные и алюминиевые поверхности, полиэфирный пластик, лаковые покрытия.



Область применения



Сантехника

Бассейны, ванны, душевые поддоны, умывальники, столешницы



Судостроение

Корпуса лодок и катеров, панели управления, весла, трапы, багажные отсеки, мебель, мостики, мачты и надстройки, обтекатели, буи



Спортивное оборудование

Лыжи, катамараны, щиты баскетбольные, хоккейные коробки



Автомобилестроение и тюнинг

Внешние передние и задние панели кузовов автобусов, троллейбусов, подкрылки, бампера, автобоксы.



Городская инфраструктура

Детские площадки, аттракционы, аквапарки, телефонные будки, светофоры, люки и колодцы, контейнеры для мусора



Железнодорожный транспорт и метрополитен

Внутренняя и наружная облицовка вагонов, сиденья, столики, поручни, кабель-каналы



Ландшафтный дизайн и обустройство

Облицовочный искусственный камень, садовые фигуры, заборы и ограждения, кормушки, оранжереи



Строительство

Трубы, емкости, насосные станции, очистные сооружения, стеклопластиковая арматура



г. Москва
ул. Очаковское шоссе, д.36,
строение 2, 2 этаж, каб. 6.
+7 (495) 961-57-86
+7 (495) 961-57-85
e-mail: msk@polypark.ru

г. Санкт-Петербург
ул. Курская, д. 21, литер Б, 4 этаж,
каб. 28.
+7 (812) 983-30-63
e-mail: spb@polypark.ru

г. Тула
Новомедвенский проезд, д. 9,
второй этаж.
+7 (961) 266-84-84
e-mail: tula@polypark.ru

